

Für alle Maschinentypen in Standardausführung garantieren wir die unten angegebene Lieferzeit.

| Maschinen type  |       | WHQ 10 CNC    | WHQ 105 CNC   | WHN 110 Q     | WHN 130 Q     | WHQ 13 S      | WHQ 13 L      | WHT 110 S     | WHT 110 L     | WHT 130 S     | WHT 130 L     |
|---|-------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Standard Lieferzeit   |       | auf Lager*    | 4 Monate      | 5 Monate      | 5 Monate      | 4 Monate      | 4 Monate      | 6 Monate      | 6 Monate      | 6 Monate      | 6 Monate      |
| Achse X   | mm    | 1 250         | 1800 / 2000   | 2 500         | 3 000         | 3 500         | 5 000         | 1 500         | 2 500         | 2 000         | 4 000         |
| Achse Y   | mm    | 1 100         | 1 600         | 1 600         | 2 000         | 2 500         | 3 000         | 1 250         | 1 600         | 1 500         | 2 500         |
| Achse Z   | mm    | 940           | 1 250         | 1 250         | 1 600         | 1 250         | 2 200         | 1 500         | 2 500         | 2 000         | 3 000         |
| Drehtisch   | mm    | 1 000 x 1 120 | 1 400 x 1 600 | 1 400 x 1 600 | 1 600 x 1 800 | 1 800 x 2 200 | 1 800 x 2 500 | 1 250 x 1 250 | 1 250 x 1 600 | 1 800 x 1 800 | 1 800 x 2 200 |
| Max. Werkstückmasse   | t     | 3 000         | 5000 / 3 000  | 8 000         | 12 000        | 25 000        | 25 000        | 6 000         | 6 000         | 20 000        | 20 000        |
| Spindelstock  |       | 2R + Bremse   | R             | N/R           | N/R           | R             | R             |               |               |               |               |
| Drehzahl  | 1/min | 2 500         | 3 300         | 3 300         | 3 000         | 3 000         | 3 000         | 4 000         |               | 4 000         |               |
| Leistung  | kW    | 22,5          | 29            | 41            | 41            | 41            | 41            | 31            |               | 41            |               |
| Drehmoment  | Nm    | 812           | 921           | 1 463         | 1 622         | 2 508         | 2 508         | 1 205         |               | 3 200         |               |
| Ausschub der Arbeitsspindel                                 | mm    | 710           | 630           | 710           | 800           | 800           | 800           | 650           |               | 800           |               |
| Standardausführung  |       |               |               |               |               |               |               |               |               |               |               |
| Spannförderer   |       | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             |
| Abdeckung der Operator Station                              |       | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             |               | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             |
| Bedienerplattform   |       |               |               |               |               |               | ✓             |               |               |               |               |
| Umzäunung der Maschine                                      |       | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             |
| Abdeckung der X- und Z-Achse                                |       |               |               |               |               |               |               | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             |
| Anpassung zum manuellen Spannen von sonderes Zubehör        |       | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             |
| Automatisch Werkzeugwechsel 40                              |       | ✓             | ✓             | ✓             |               |               |               |               |               |               |               |
| Automatisch Werkzeugwechsel 60                              |       |               |               |               | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             |
| Ferndiagnostik  |       | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             |
| Optionale Standardausstattung                               |       |               |               |               |               |               |               |               |               |               |               |
| Station für sonderes Zubehör auf Konsolen des Arbeitstischs |       | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             |
| Planscheibe LD 650 – manuelle Befestigung                   |       | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             |               |               |               |               |
| Fräskopf HPR 50 – manuelle Befestigung                      |       | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             |
| Fräskopf HUR 50 – manuelle Befestigung                      |       |               | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             |
| Fräskopf HUI 50 – manuelle Befestigung                      |       |               |               |               |               | ✓             | ✓             |               |               |               |               |
| Fräskopf HOIL 50 – manuelle Befestigung                     |       |               |               |               |               | ✓             | ✓             |               |               |               |               |
| Werkstücksonde (nach Wahl)                                  |       | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             |
| Ersatzteilset für 3 Jahre Betrieb der Maschine              |       | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             |
| Werkzeugkühlung durch die spindel 20–60 bar (nach Wahl)     |       | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             | ✓             |

\* Gilt für das Heidenhain TNC 640 Steuerungssystem (für Sinumerik 840 D-sl auf Anfrage).

Das komplette Sortiment von Maschinen und Sonderzubehör finden Sie auf der TOS Varnsdorf Webseite.

