

# HORIZONT

HORIZONT - ročník 10 číslo 7 (181) - Firemní noviny TOS VARNSDORF a. s. - 9. 6. 2006

## Rozhovor s obchodním ředitelem



Pokud čtete a díváte se bedlivě, tak jistě již víte, že v naší firmě od 1. května 2006 pracuje nový obchodní ředitel, Mgr. Vojtěch Nagy. Bývá obvyklé, že nastoupivší pracovník dostává určitý čas na sžítí se s novým prostředím, novými kolegy, novými výzvami a řešeními, ale situace v oblasti prodeje našich strojů a letošní vývoj v našem oboru obecně je natolik překotný, že jsme nečekali sto dnů, ale jen měsíc a zeptali jsme se našeho obchodního ředitele v několika otázkách na to, co jistě bude zajímat i čtenáře.

**Pane řediteli, jaké cíle jste měl, když jste přijal funkci obchodního ředitele naší firmy?**

Pokud dovolíte, tak bych nejprve pozdravil vaše čtenáře. Jsem potěšen, že firma s tak dlouhou a vynikající tradicí věnuje svůj čas, úsilí a nemalé prostředky tomu, aby prostřednictvím firemních novin informovala pracovníky firmy a další čtenáře o aktuálním dění ve firmě, novinách, výrobních a prodejních výsledcích a výhledech. Je to dobrým signálem a svědčí to o vysoké firemní kultuře. Zaměstnanci firmy čtením Horizontu prokazují dobrý vkus.

Tudíž i částečně odpovídám na to, jaké cíle

**Dokončení na straně 2.**

TOS VARNSDORF a. s.

## POZVÁNKA

na řádnou valnou hromadu TOS VARNSDORF a. s. se sídlem Říční 1774, Varnsdorf, IČ: 64651142

Představenstvo společnosti svolává řádnou valnou hromadu, která se koná v sobotu 10. 6. 2006 od 10:00 hodin v sále Lidová zahrada, Karlova 702 ve Varnsdorfu.

### Pořad jednání:

1. Zahájení
2. Volba orgánů valné hromady
3. Zpráva představenstva o podnikatelské činnosti společnosti, stavu jejího majetku, řádné účetní závěrce roku 2005, výsledcích auditu a návrhu na rozdělení zisku roku 2005
4. Zpráva dozorčí rady o výsledcích její kontrolní činnosti, o přezkoumání řádné účetní závěrky roku 2005 a návrhu na rozdělení zisku roku 2005
5. Zpráva představenstva společnosti o podnikatelských záměrech na rok 2006
6. Schválení řádné účetní závěrky společnosti roku 2005
7. Schválení návrhu na rozdělení zisku roku 2005
8. Volba 2 členů dozorčí rady (skončení funkčního období)
9. Různé
10. Diskuse, připomínky, protesty
11. Závěr

### Organizační pokyny:

Prezence akcionářů bude probíhat 10. 6. 2006 v místě konání valné hromady v době od 9:00 do 9:45 hod. Při prezenci je nutno předložit platný průkaz totožnosti, u právnické osoby výpis z obchodního rejstříku a v případě zastupování i úředně ověřenou plnou moc. Akcionáři nepřísluší náhrada nákladů, které mu vzniknou v souvislosti s účastí na valné hromadě. Řádná účetní závěrka roku 2005 je k nahlédnutí na sekretariátu generálního ředitele od 22. 5. 2006.

Ve Varnsdorfu, dne 27. dubna 2006

Ing. Jan Rýdl, předseda představenstva

# Rozhovor s obchodním ředitelem

## Dokončení ze strany 1.

mne do společnosti TOS Varnsdorf přivedly. Jsou to: nesporná tradice strojírenské výroby, vynikající zvuk výrobků TOSu (jak doma, tak především v zahraničí), stabilita a perspektiva, kvalita a profesionalita pracovníků a v neposlední řadě českost firmy, která je nejenom velkou devizou, ale i vysokým závazkem.

## Jak hodnotíte aktuální výsledky firmy ?

Jak všichni víte, nalézáme se v rámci letošního roku v období plně zajištěných výrobních a obchodních kapacit, což je dobrým předpokladem pro reálné splnění letošního plánu. Byla přijata řada opatření ke splnění očekávaných tržeb jak na úseku plánování a realizace výroby, tak v oblasti obchodní politiky společnosti.

Musíme mít stále na mysli, že vyrábíme a prodáváme výsoce sofistikovaný produkt, za kterým je vždy nezbytné vidět konkrétního zákazníka. A ten je spokojen pouze tehdy, pokud se mu od nás dostane takového výrobku - stroje, který mu zajistí splnění jeho výrobních závazků a přinese mu v konečném momentě příslušný zisk.

Toto od nás všech vyžaduje naprostou spolupráci, pochopení požadavků zákazníka - byť ty nejsou vždy jednoduché a jednoznačné. Víme, že TOS Varnsdorf disponuje kvalifikovanými, šikovnými a firmě oddanými lidmi, a to je dobrý základ pro splnění výše uvedených požadavků.

Osobně hodnotím současné období pozitivně, nalézáme se v momentě světové konjunktury v rámci nákupu strojů. Světoví i domácí výrobci renovují své strojové parky, vkládají nemalé prostředky na nákup nových strojů. Je proto třeba ve prospěch TOSu maximálně využít tohoto období, které má své ekonomické zákonitosti a jak víme, nebude trvat neomezeně dlouhou dobu.

Pokud vezmu srovnání plánu tržeb za 1-5 / 2006, pak mohu s radostí říci, že v kumulaci díky práci našich zaměstnanců překračujeme plán o více jak 7 %. A trend tržeb pro letošní rok je stále rostoucí.

## Jak vidíte nejbližší budoucnost, co čeká firmu do konce roku 2006 ?

Již nyní mohu potvrdit, že se skutečné tržby společnosti budou pohybovat nad hranicí 1,7 mld. Kč. Nárůst oproti plánovaným tržbám tak můžeme očekávat minimálně na úrovni mezi 16 až 17 %. Jestli nám 1. pololetí běží více méně v rozumném tempu, pak nás ve 2. pololetí čeká daleko více práce a výroba náročnějších variant

našich strojů. Z hlediska prodeje by měly být velmi silnými měsíci září až listopad, kde by se naše měsíční tržby měly pohybovat nad 200 miliony Kč. Již z těchto čísel vidíte, jaký velký kus práce nás všechny čeká. Musím konstatovat, že zákazník je stále více náročnější, jeho požadavky se čím dál více týkají bezproblémové obsluhy stroje, ekologie provozu, bezpečnosti práce a stranou nezůstává ani požadavek na celkový design stroje, který by měl vypadat jako náš nejhezčí kus nábytku v obýváku. Světoví producenti mají své výroby dnes nastaveny již tak, že pokud procházíte výrobními halami, pak máte pocit, že jste v nějakém velkém, čistém a oku lahodícím supermarketu. Tomuto trendu se musíme přizpůsobit a své stroje takto vyrábět i nabízet. Čím méně starostí s provozem strojů přeneseme na zákazníka, tím více máme šanci v těžké konkurenci získat.

## Myslíte si, že TOS VARNSDORF je perspektivní podnik ?

Pokud bych si to nemyslel a nevěřil tomu, pak zde nebudu pracovat. TOS Varnsdorf je naopak vzhledem k výrobnímu programu velmi žádaná a perspektivní firma. Myslím si, že vyrábíme a nabízíme právě ten produkt, který zákazník vyžaduje. Ostatně nárůsty poptávek a objednávek svědčí o tom, že naše společnost má v tomto směru dveře otevřené. Tím chci říci, že zde je prostor pro rozumné rozšíření výrobních kapacit tak, abychom mohli zákazníka uspokojit jak co do obsahu poptávky, tak i co do termínu dodání stroje. TOS Varnsdorf můžeme směle zařadit mezi přední světové výrobce horizontálních obráběcích strojů, mezi firmy, které sledují poslední světové trendy v této oblasti.

## Předpokládáte, že současný vývoj bude pokračovat také v roce 2007 a co pro to musíme udělat ?

Jak jsem již konstatoval, každý proces má svůj cyklus. Pokud pozorně sledujeme vývoj světové, ale i domácí ekonomiky, víme, že poptávka po obráběcích strojích má stále rostoucí tendenci, se kterou se s menšími nebo většími problémy vyrovnává i naše konkurence. Předpokládám, že i rok 2007 bude z hlediska požadavků zákazníka velmi náročným. Lze odhadnout i další nárůst objednávek a tržeb, které by mohly dosáhnout cca 2 mld. Kč.

Tento úkol je nanejvýš náročný a bez dalších opatření v rámci naší výroby by byl jen těžko realizovatelný. Hovořím o dalších opatřeních v rámci organizace výroby, logistiky výrobního procesu, včasného a levného nákupu, průž-

ných kooperací. Toto vše musí směřovat k dostatečným kapacitám, které budeme schopni dále nabízet, k rychlosti výrobních termínů, které musíme naopak stále zkracovat. Opatření se budou také týkat vlastního financování a obchodních podmínek, které opět zvýší komfort zákazníka.

Zákazník si, ať se nám to líbí nebo ne, nekupuje stroj jako takový, ale jeho výrobní kapacitu, využitelnost - což mu v konečném účtu musí přinést vyšší zisk. Ano, zisk je i důvodem, proč zákazník vyrábí a proč nakupuje nové výrobní prostředky. A tento důvod je podstatou toho, proč i my musíme být předvídaví, šikovní, pracovití, ochotní se učit novým věcem tak, abyste pozitivní výsledky pocítili ve svých peněženkách.

Vynikajících výsledků se lze dobat pouze společně. Musíme pochopit, že výsledek je součtem veškeré naší práce, že každý z nás na svém pracovním místě má takovou důležitost, že bez jeho přičinění by celé toto výrobní a obchodní úsilí nemělo smysl. Každý z Vás, milí čtenáři, má tu svoji malou zodpovědnost, ale zároveň i pravomoc svůj díl práce odevzdat jenom ve vynikající kvalitě. Pouze takto chápaný proces výroby a obchodu nás bude držet na špičce světových producentů.

## Můžete nám na závěr našeho rozhovoru o sobě něco prozradit ?

Myslím, že tato otázka je pro mne tou nejtěžší. Hovořit o sobě je vždy složité. Nicméně mám za sebou několik let ve státních službách a zhruba posledních 15 let se intenzivně věnuji zahraničnímu obchodu. Přestože nejsem místním rodákem, jsem přímo okouzlen malebností tohoto českého koutu přírody a vím, že řadu svých víkendů budu věnovat poznávání těchto míst. Jsem patriot a vzhledem ke svým zahraničním zkušenostem vím, že doma v Čechách máme opravdu nádherná místa. Jsem milovníkem psů, sám vlastním 7 měsíčního Beagla DeeDeeho, který je pro mne opravdu věrným přítelem.

Všem čtenářům, zaměstnancům TOSu Varnsdorf, bych rád tímto poděkoval za vřelé přijetí do Vašeho kolektivu. Věřím, že máme společně pracovní cíle a že nám všem záleží na co nejlepším výsledku. Tudiž nám všem přeji hodně sil a také štěstí do dalších náročných dnů.

## Děkujeme za rozhovor a zhruba v říjnu se znovu sejdem, kdy si řekneme něco o veletrhu v Brně a jeho reflexi v naší firmě.

za Horizont se ptal LP 2006

Na fotografiích z konce května 2006 montážní plochy plné strojů TOSTec a WHN(Q) 13 CNC. Dalšíh slov netřeba. Anebo třeba?





# Vzpomínky 103

## Historie obrábění 29

**Předchozí díl: přehled vývoje jednotlivých druhů obrábění (vrtání a vyvrtávání).**

Pokud jde o posuv vrtáku do záběru, používalo se na počátku 20. století dvojího řešení. První, starší, používané v Evropě u strojů stavených na "americký" způsob, sestávalo z ozubené tyče a pastorku.

Snaha o zabránění zadření a zlomení tedy ještě poměrně drahého šroubovitého vrtáku vedla konstruktéry drážďanské továrny na vrtačky firmy "Dr. Fischer a Winsch" k sestavení zařízení, které vypnulo pohon vrtáku do záběru v okamžiku, kdy se vrták otupil a nebo narazil na tvrdší materiál. Když překročil odpor materiálu nastavenou hodnotu, začal vrták prokluzovat. S touto novinkou přišla drážďanská továrna na světovou výstavu v Paříži v roce 1900.

V českých zemích vyráběli rychlovrtačky na konci 19. století Richard Šulc v Liberci, tehdy ještě pod firmou Bratři Šulcové, František Voľman v Žebráku, v prvním desetiletí 20. století je výroba rychlovrtaček zmiňována také u Karla Jockela v Praze. Samočinné vrtačky podle vlastního patentu vyráběla v roce 1900 firma "Bratři Prášilové a spol." v Praze-Libni.

Na konci 20. let vyrábělo vrtačky v Československu 12 firem, nepočítáme-li ovšem výrobce ručních elektrických vrtaček. V téže době vyrábělo šroubovitě vrtáky 7 podniků, mimo jiné i Škodovy závody; výhrubníky a výstružníky vyrábělo 5 podniků.

Mnohé československé továrny na obráběcí stroje přejímaly cizí konstrukce, tak to udělal například i František Waverka v Lipníku nad Bečvou. Když se v roce 1924 rozhodl vyrábět vrtačky, koupil od světoznámé firmy "Gebrüder Reinhold" (Gera) 3 velikosti vrtaček a podle nich navrhl stroje vlastní. Vyvrtávání bylo podobné vrtání, avšak spočívalo v obrábění děr již předvrtaných, předlitých apod. Charakterem práce se vyvrtávání přibližovalo více frézování málobřitým nástrojem. Vyvrtávačky sloužily k dokončovacím obráběním děr většího průměru, především válců parních strojů a dělových hlavni, pro jejichž obrobění byly novodobé vyvrtávačky zkonstruovány v Anglii v 2. polovině 18. století (vyvrtávačka J. Smeatona z r. 1765 a vyvrtávačky G. Wilkinsona z r. 1774).

Vyvrtáváním bylo principiálně také vyhrubování a vystružování, které navazovalo při přesném obrábění děr na vrtání a provádělo se na vrtačkách pomocí mnohabřitých nástrojů.

V Česku stavěly v meziválečné době vyvrtávací stroje firmy Arno Plauer ve Varnsdorfu a Československá zbrojovka v Brně. Na počátku 30. let se u vyvrtávaček začaly využívat nástroje se slinutými karbidy zn. Widia a tomu se přizpůsobovala také konstrukce vyvrtávaček. Vlastní konstrukci takové vyvrtávačky navrhla také firma "Krauseco, A. Krause a spol." v Praze. Její vyvrtávačka FB-1 pracovala s přesností 0,01 mm. Zvláštním způsobem vrtání bylo vrtání hranatých děr. Už v 19. století se objevovaly stroje, které vrtaly hranaté díry za pomoci šablon, které vedly vrtací vřetenem. Na světové výstavě v Paříži v r. 1900 pak přišla s novinkou anglická továrna "The Angilar Hole Machine Company Limited" z Londýna. Její vrtací stroj pro vrtání 4hranných až 6hranných otvorů pracoval pomocí stavitelných narážek, které vymezovaly pohyb vrtacího vřeteně.

**Následující díl: přehled vývoje jednotlivých druhů obrábění (vrtání a vyvrtávání, broušení).**

LP 2006

## Poděkování



Generální ředitel Ing. Miroslav Bičíště v minulých dnech poděkoval pracovníkům firmy, kteří společně s odborem Řízení lidských zdrojů v průběhu akademického roku 2005/6 zajišťovali prezentace firmy spojené s exkurzemi pro studenty strojních fakult Technické univerzity v Liberci a Českého vysokého učení technického v Praze. Cílem těchto akcí je představit studentům strojírenských oborů firmu TOS VARNSDORF a. s. jako perspektivního zaměstnavatele.

Zmíněných akcí se účastnili tito pracovníci: Ing. Waclawič, Ing. Bednář, Ing. Pištěk, Ing.

Pohl, Ing. Podroužek, p. Neumann, p. Junek, p. Kubín, p. Rada, Ing. Kozlok, p. Tomášek, Ing. Macháček, Ing. Nejedlý, p. Kamenický, p. Honke. Na fotografii, která byla pořízena při setkání GR s uvedenými pracovníky je pouze několik z výše uvedených pracovníků. Zbylí se z důvodu nepřítomnosti ve firmě nemohli setkání účastnit.

K problematice získávání absolventů učilišť, středních a vysokých škol strojírenského zaměření pro firmu TOS VARNSDORF a. s. se vrátíme v některém z příštích čísel Horizontu.

VM

## Viděno a slyšeno



V západní lodi Těžké mechaniky vzniká nový základ pro stroj WHQ 13 CNC ze stovkové haly. K přesunu dojde brzy, tinačka uvolní místo pro vzduchotechniku administrativní budovy. Vidíte stav ze dne 29. května, za venkovní plentou pak roste seřizovna nástrojů. Podrobnosti přineseme po dokončení obého. (LP 2006)



Pečlivá montáž, následné seřízení a odzkoušení hlavy na stroji je velmi důležité. Mohou však nastat i problémy, které se okamžitě řeší. Zde kupříkladu tři mechanici s asistencí konstruktéra na stroji TOSTEC GRATA (výrobní číslo 0108), který po svém dokončení poputuje za zákazníkem do Francie (stroj). (TOM)



Delegace ODS z ptáčích perspektivy. V pátek před volbami (26. května 2006) navštívili naši firmu hlavní kandidát ODS za Ústecký kraj, Mgr. Petr Gandalovič. Zde se blíží k toskáckému Bilemu domu (v tom washingtonském již byl), prošel i dílnami. Dostal naši knihu, která tímto opět ovlivnila politickou situaci. K tématu se vrátíme snad již příště. (LP 2006)



Ve dnech 29. května a 6. června probíhalo po celé firmě natáčení záběrů pro prezentační videoklip naší firmy. Natáčelo se také pomocí steadicamu. Zachytili jsme natáčení v měrovém středisku. Příště se k natáčení ještě podrobněji vrátíme a přineseme další záběry. Videoklip bude hotov 20. července a my se s ním budeme prezentovat po celém světě. (LP 2006)

## Krátce z práce

Bude toho asi více. Dosud jsme nepsali o tom, že naše firma od 7. dubna vlastní evropskou doménu (tedy [www.tosvarnsdorf.eu](http://www.tosvarnsdorf.eu)). Ve středu 7. června ještě nevíme, kdy se bude pořad o Varnsdorfu vysílat na televizi PRIMA a zda se dostane do ČT. Až to budeme vědět, rozhlásíme to. Naše firma bude disponovat plnou verzí tohoto pořadu.

Jak píšeme jinde, v pátek 26. května se tu nerozlával předvolební guláš, ale rozdávalo kolečko. Petr Gandalovič tu pobyl více než hodinu a na oplátku dostal knihu o Varnsdorfu. Napíšeme o tom více, protože od loňska víte, že tato kniha ovlivňuje cosi mezi podlahou a stropem politiky a činí tak od pátku znovu. Pan Gandalovič si jako primátor Ústí nad Labem povzděchl, že Ústí takovou pěknou knihu nemá. Ale to ještě není to podivné, my víme, že jsme vydali pěknou knihu. Jenže v pátek 2. června jsme byli osloveni jednou českou firmou, která požádala o dodání naší knihy, protože ji předá do washingtonské Kongresové knihovny (ta ji chce zařadit do své kolekce). Volby v USA by měly být v roce 2009. Uvidíme.

Od 1. června již není členem redakční rady a v TOSu nepracuje Ing. Petr Hübler. Petře, děkujeme za ta léta, která jsi věnoval této firmě a těmto novinám.

Připomínáme, že ve dnech 20. a 21. července tu budeme mít naše obchodní partnery na setkání, kterému se již neříká Dny TOSTec.

Témat do příštího čísla bude více, ohlédneme se na valnou hromadu akcionářů naší firmy, podrobněji popíšeme natáčecí dny v TOSu a také vás seznámíme s tím, jak velká je síla psaného slova (viz alternativní teorie o působení naší knihy). A pokud se něco nevešlo sem, bude tam (např. o našich dosavadních letošních účastech na výstavách). (LP 2006)

**Přestěhování technologie.** Během měsíce května proběhlo dlouho plánované přestěhování, lépe řečeno sestěhování, technologií montáže a TM na galerku maďarské haly. Technologie je teď soustředěna na jednom pracovišti pod jedním vedoucím, který získal lepší přehled o činnosti svého útvaru. Byl přestěhován i archiv dokumentací. Přes pozitivita této akce však vznikla i negativa, což je vzdálení se od jejich hlavního působiště, což je hala těžkých mechanik a montáží s výdejními. Kooperátoři to mají také dál. Další změnou v TPV byla i změna na postu hlavního technologa, kdy Pavla Kamenického vystřídal Ing. Jan Rejř.

TOM

## Překročení plánu 2006 je překročeno

Po uzávěrce minulého čísla jsme se dozvěděli, že plán 2006 byl ve srovnání s lednem navyščen na 159 strojů (ještě v lednu 145). Pokud bude takto naplněn, tak to znamená proti loňské produkci nárůst o 32,5 %. Situace se však mění každý týden. Zůstaňte na příjmu.

Redakce se rozhodla na tuto výzvu reagovat a zavázala se vydat v letošním roce místo původních 12 celkem 18 čísel Horizontu. Věříme, že pilnou práci dosáhneme splnění kýženého závazku. Za redakční radu jednomyslně rozhodl předseda. A není to prohlášení jen včerejšího dne. A také nebudeme tvrdit, že žádnou redakční radu nemáme a nikdy jsme na tomto jejím jednání nebyli. Prostě to uděláme.

**HORIZONT, firemní noviny,** vydává pravidelně TOS VARNSDORF a. s., IČO 64651142. Řídí redakční rada: předseda Ing. Ladislav Plaňanský (rovněž technický redaktor a sazba), členové redakční rady: Milan Junek, Ing. Petr Hübler (naposledy), Martin Maštrla, Štěpán Hanich a Jaroslav Tomášek.  
**Adresa redakce:** TOS VARNSDORF a. s., Redakce HORIZONT, Říční 1774, 407 47 Varnsdorf, tel.: 412 351 210, e-mail: [horizont@tosvarnsdorf.cz](mailto:horizont@tosvarnsdorf.cz) - **Tisk:** Tiskárna Š & Š Sedivý Krásná Lípa. Toto číslo vyšlo ve Varnsdorfu v pátek 9. června 2006 v nákladu 600 výtisků.

## Špunty a kolíky z varnsdorfského fotbalu

Netoliko, že právě dnes (kdy vychází toto číslo) stoupla horečka fotbalových fanoušků do nebezpečné výše, neboť začíná mistrovství světa, ale varnsdorfští jsou ve dvojnásobku. Slovan drtí jednoho soupeře za druhým a nyní už jen s jediným sokem, tedy Čáslaví, se pere o postup do druhé ligy. Zbývají poslední dvě kola. Kdo nakonec postoupí? Příspěvek z poslední nadílky je opět od pilného zpravodaje Zd. Soboty.

V nedělním dopolední (myslelo 4. června - pozn. redakce) hrál varnsdorfský Slovan předposlední zápas sezóny venku a vzhledem k vývoji na špičce tabulky stále velmi důležitý z pohledu nabízejícího se postupu do II. ligy. Den předtím Bohemka ze Střížkova vyhrála v Náchodě a dotáhla se tak bodově jak na Varnsdorf, tak i Čáslav. Oběma týmům to tedy velelo v neděli plně bodovat. Varnsdorfu se to podařilo. První branka padla po standardní situaci, kdy se dobře orientoval Murárik a hlavou otevřel skóre. Druhou připravil Fikejz Gruhofferovi. Macháček vy-chytil další nulu a dle očitéch svědků tým dva-krát hodně podržel. Na své konto si tým připsal další nulu a střelec Jara Grubhoffer tvrdě atakuje samou špičku nejlepších kanonýrů České fotbalové ligy.

V neděli 11. června hraje Slovan ve Šluknově proti jabloneckému běčku poslední domácí utkání sezóny a pro příznivce znova připomínáme, že se hraje vzhledem k fotbalovému MS už dopoledne od 10.15 hod.

### Slavia Praha B - Varnsdorf 0 : 2

Branky: 20. Murárik, 39. Grubhoffer. ŽK 1:0. Poločas: 0:2. Zápas vidělo 180 diváků a mezi nimi hodně známých tváří z řad trenérů a činníků klubů od Gambrinus ligy po třetí nevyšší soutěž. Sudí Slavíček.

**Sestava:** Macháček - Hyka, Vladyka, Vondráček, Zachariáš - Čapek (76. Mach), Murárik, Sigmund - Strouhal - Grubhoffer (90. Šaněl), Fikejz (87. Jordák). Trenér Josef Hloušek.

**Stručný komentář k utkání sdělil trenér Josef Hloušek dvě hodiny po zápase:** „První půle byla velmi kvalitní a rozhodla o výsledku, když jsme dokázali dvakrát skórovat a soupeř byl tak brzy zaskočen. Ve druhé části už to bylo horší, hráli jsme proti větru, ale běčko Slavie jsme k ničemu nepustili. Střídající Jordák pak mohl v samém závěru naší výhru potvrdit třetí brankou.“

**Kapitán Josef Hyka též s časovým odstupem po duelu přidal:** „Hráli jsme první část po větru a dost nám tím míče po nákopech utíkaly. Ale podařilo se dát dvě branky. To bylo důležité. Domácí měli v průběhu zápasu pár možností po rozích a nepřímých kopech, ale náš gólmán to vyřešil a mančafť podržel.“

**Nejen redakce vás zve na návštěvu utkání s Jabloncem. Přijďte povzbudit favorita ČFL. Postup by byl velkým úspěchem.**

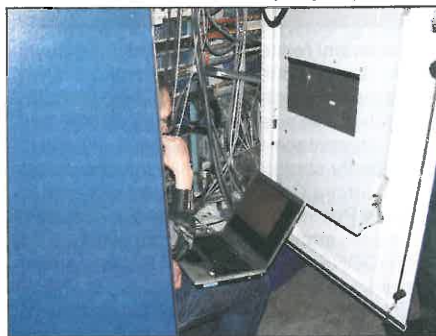
## SLOVAN DO TOHO !!!

**Příští číslo by mělo vyjít 30. června 2006.** Příspěvky zasílejte buď poštou na adresu redakce nebo je předejte kterémukoli členu redakční rady. Pro elektronickou poštu použijte adresu [horizont@tosvarnsdorf.cz](mailto:horizont@tosvarnsdorf.cz)



Porovnáte-li tuto fotografii s minulou, uvidíte pokrok. Výstavní PRIMA se 6. června naposledy předvedla zvědavě čočce kamery a pracovníci montáže DMG ji začali rozebírat, aby vzápětí dostala nový barevný kabátek a ve třech kamiónech se rozjela do Německa. Nebude se produkovat na hřišti, ale na výstavišti.

závěrkou cvakal (zuby ne) LP 2006



Zdá se, že jsme kápli na jakési tajemství. Vypadá to, že podstatou řídicích systémů našich strojů je tprasliček s notebookem, zavřený v elektroskříně. Anebo v praxi vidíme to, čemu Poláci říkají "budka suflera"?

pro Horizont z Varnsdorfu LP 2006



Sezam se otevřel 06. 06. 06. Toto zlověstné symetrické datum bylo svědkem zahájení prací na přeměně bývalé nářadovny v budoucí administrativní budovu. Toto je přizemí. Jak bude vypadat na jaře příštího roku?

nakoukl LP 2006



Právě se roztáčí vír, který třepe i těžkými stavebními stroji a vysokými stromy.

věštec LP 2006

