

HORIZONT

HORIZONT - ročník 9 číslo 2 (164) - Firemní noviny TOS VARNSDORF a. s. - 4. 3. 2005

Výstavy v roce 2005



Na fotografii z 24. února 2005 vidíte stojan výstavního stroje TOStec VARIA v lakovně. Jedna strana již má správnou barvu, právě probíhá jeho usazení tak, aby bylo možné nalakovat druhou stranu, nalepit loga, naložit na kamión a hrrr na Lyon (když se to nepovedlo spartanům, snad to vyjde nám).

Zvažovali jsme, že dnešní příspěvek nazveme „Voko bere“, ale nakonec jsme od toho upustili, a to hned z několika důvodů. Přestože ten titul by jistě mnohým udělal radost. Lecocos totiž vypovídá. Není „o valše u starýho Růžičky“, ale využívá skutečnosti, že našich účastí na výstavách v letošním roce je shodou okolností dvacet jedna. Článek se netýká hazardu, ale vysvětluje, proč je žádoucí, abychom se prezentovali po celém širém světě. A jak na to letos jdeme.

Naše účasti na výstavách a veletrzích (už jsme jednou psali, jaký je mezi nimi rozdíl: veletrh je velká výstava, má větší renomé, větší účast z více zemí, zpravidla se koná ve velkém městě, má rovněž velkou tradici a co je asi nejvýznamnější, účast na něm znamená pro každého větší náklady) mají v letošním roce různou podobu. Většinou se zúčastňujeme společně s firmami, s nimiž jsme sdružení ve Svazu výrobců a dodavatelů strojírenské techniky (v dalším textu zkráceně „Svaz“), což je sdružení firem, v jejichž výrobním programu je výroba, prodej, opravy apod., tedy různé činnosti, které se týkají obráběcích strojů. Ale není to pravidlem, protože se do Svazu v poslední době hlásí i firmy z příbuzných oborů (např. výroba pil). Společná účast se svazovou koordinací má hned několik předností: náklady pro jednotlivé firmy jsou nižší, než kdyby se zúčastňovaly samostatně, a společná expozice je větší, tedy nepřehlédnutelnější. Svoji roli také hraje fakt, že české Ministerstvo průmyslu a obchodu každým rokem pravidelně vyhláší některé z účastí (nejen na strojírenských výstavách a veletrzích) jako účastí oficiální pod záštitou

MPO ČR. Pak se jedná o oficiální prezentaci a organizátoři nás berou jako oficiální zástupce České republiky. A jako přílepšení MPO dotuje při dodržení určitých pravidel náklady na čistou výstavní plochu (pouze v určitém rozsahu, pro firmy naší velikosti to nejsou nikdy celé náklady). Ale to jen při těchto oficiálních účastech. Ještě musíme poznamenat, že Svaz je členem evropské organizace CECIMO. O této organizaci jsme několikrát v minulých ročnících psali, proto jen konstatujeme, že to je sdružení národních organizací (nebo asociací, jak chcete), které zastupují výrobce a dodavatele z oblasti obráběcích, tvářecích, dělicích ... (atd.) Strojů.

Vedle společných účastí s koordinací Svazu jsou účasti zcela samostatné, kdy jsme v kontaktu přímo s organizátory, náš stánek je zcela autonomní (na rozdíl od společné účasti, kdy je náš stánek součástí společné expozice, je však v jejím rámci snadno identifikovatelný) a také účasti pod záštitou některého z našich zástupců. To je pak stánek zástupce a my na něm máme menší nebo větší díl, někdy celý stroj a naše lidi, někdy jen logo, obrazovou a dokumentovou prezentaci. Jak kdy a jak kde. Vždy záleží na dohodě. Ostatně - názorně se o charakterech jednotlivých účastí můžete přesvědčit v letošním stolním firemním kalendáři, na fotografiích můžete vidět všechny z výše uvedených způsobů prezentace.

Opusťme úvodní roztřídění a vrhneme se do roku 2005. Naši první účast máme již za sebou. Ve společné expozici Svazu jsme se prezentovali ve dnech 9. až 12. února v indickém hlavním městě Dillí na výstavě IETF 2005. Měli jsme informační stánek a svého zástupce.

Indický trh je pro nás velmi zajímavý, již jsme se o tom několikrát zmiňovali, nyní prozradíme, že se účastníme několika velmi atraktivních tendrů a doufáme v úspěch. Abychom nezakřikli, tak jen lehce poodhrmeme závěs: jsou to poptávky po velkých strojích ve zbrojním průmyslu.

Před několika dny proběhly dvě velké expedice na další výstavy. Nejprve byly do kontejnerů naloženy stroje W 100 A a WRD 130 Q, které v této době již plují na východ, aby se koncem března vylodily v čínském přístavu Xingang a následnou ztečí dobyly srdce zákazníků na veletrhu CIMT 2005 v Pekingu. Zatím je necháme plout. Minulý týden vyvrcholila příprava letošního hlavního výstavního stroje, kterým je TOStec VARIA s výrobním číslem 0102 („mateřský přístav“ měl tento stroj v prototypové dílně a loni ho obdivovali naši obchodní partneři na čer-vencových Dnech TOStec). Tento stroj s jednotkou IXION a hlavou HUI 50 se dnes nachází na výstavišti ve francouzském Lyonu, kde bude na výstavě Industrie 2005 (koná se ve dnech 8. až 11. března) hlavním exponátem na stánku našeho partnera pro teritorium Francie, Belgie a Lucemburska. Tímto partnerem je firma S. A. STIMAC N. V. se sídlem v Bruselu a s dvěma pobočkami ve Francii. Stroj montují a demontují naši lidé. Stroj VARIA se po výstavě z Lyonu vrátí domů, kde si ho do péče vezmou konstruktéři, technici a dělníci (jak jinak, že?), aby ho ještě více zušlechtili a připravili pro stěžejní veletrh letošního roku, EMO.

Březen je velmi úrodný na výstavy. Ještě po dobu výstavy v Lyonu vysíláme zástupce do vietnamského Ho Či Minova Města (bývalého Saigonu), kde ve dnech 9. až 12. března probíhá výstava MTA 2005 Vietnam. Také o Vietnamu jsme psali loni, toto teritorium může být zajímavé a právě účast na této výstavě má zajistit podíl českých firem na totální rekonstrukci velké vietnamské loděnice, která se v oblasti nachází. Náš informační stánek je součástí společné expozice Svazu.

Uplyne pár dnů a opět vyrazí jedna z našich „expedic“ na východ. Ve dnech 15. až 18. března probíhá v ruském Sankt Peterburgu výstava MWTE Metalworking 2005. Náš stánek je součástí společné expozice Svazu. Pro upřesnění: Sankt Peterburg se do roku 1991 jmenoval Leningrad, předtím byl od roku 1914 znám jako Petrograd (dodnes mu mnozí z nás říkají Petrohrad) a založen byl v roce 1703 jako Sankt Peterburg. Dodnes je nejevropestější městem Ruské federace. Je centrem leningradské oblasti (zde název zůstává stále stejný), což je jedna z nejprůmyslovějších oblastí evropské části Ruska a pro nás je jednou z hlavních zájmových oblastí v Rusku. Zde také máme jednoho z našich ruských zástupců.

Jen skončí první z výstav v Rusku, naše pozornost se zaměří na jih. Je to naftodárný jih. Ve dnech 20. až 23. března se zúčastníme výstavy TEKNO 2005, která proběhne v Dubaji, což je hlavní město a současně největší emirát v arabském soustátí s názvem Spojené arabské emi-

Pokračování na straně 2.

Výstavy v roce 2005

Dokončení ze strany 1.

atraktivita spočívá v bohatých nalezištích ropy. To na sebe váže i strojírenský průmysl. Ani v této oblasti nic nenecháváme náhodě a pravidelně tu i tam (třeba také do Kuvajtu, Saúdské Arábie a Iráku) prodáváme naše stroje. Také zde se jedná o společnou expozici Svazu, kde máme svůj stánek.

Na konci března se opět vypravíme na východ. Ve dnech 29. až 31. března se zcela samostatně účastníme výstavy SibMetal 2005 v sibiřském Novosibirsku. Také zde je ropa, také zde je mohutný těžební průmysl, který potřebuje je strojírenskou podporu. A zcela jistě i naše stroje.

Pochod na východ neustává, protože hned vzápětí se ocitáme v jiné těžební oblasti, pro změnu s velkým množstvím hlubinných a povrchových dolů. Naším cílem je ukrajinský Donbas (také o jednom ze zákazníků z této oblasti jsme již psali). Zastávkou na této cestě je výstava METAL-WORKING 2005 v Kyjevě, hlavním městě Ukrajiny. Koná se ve dnech 6. až 9. dubna, je to opět společná expozice Svazu, v níž máme svůj informační stánek.

A jsme na nejvýchodnějším východě. Ve dnech 11. až 17. dubna proběhne v hlavním městě Číny Pekingu veletrh CIMT 2005, což je nejdůležitější veletrh v Asii (střídavě se pořádá v Pekingu a v Šanghaji). O Číně už jsme napsali a také dnes píšeme tolik, že se jen zaměříme na vlastní účast. Ve společné expozici Svazu máme největší stánek. V něm bude předveden stroj W 100 A. Nezůstane však jen u něj. Další náš stroj, již zmiňovaný WRD 130 Q (výrobní číslo 0306), bude součástí expozice našeho čínského obchodního partnera, firmy JKHT. Oba stroje staví naši lidé.

Tím dubnové účasti nekončí. Ve dnech 12. až 15. dubna se se strojem WH 105 CNC účastníme výstavy FORMA-TOOL ve slovinském veletržním městě Celje. Slovinsko je slibně se rozvíjející teritorium, z nových zemí Evropské unie jednoznačně nejlepší z pohledu parametrů rozvoje. Pravidelně se nám daří prodávat naše stroje slovinským zákazníkům, také tato stopátka po výstavě putuje rovnou za svým novým pánem. V Celje bude náš stroj na stánku obchodního partnera, kterým je pro tuto oblast firma TMH se sídlem ve Vídni.

Duben, na výstavě budem. A to nedaleko. V maďarské Budapešti ve dnech 19. až 22. dubna proběhne výstava Mach-Tech 2005, kde bude mít svoji expozici další z našich obchodních partnerů, tentokrát firma Protostim Kft. Zde budeme rovněž mít svého člověka a našim potenciálními maďarským zákazníkům předvedeme model některého z našich strojů.

Květnově se budeme prezentovat hned třikrát. Premiérově se zúčastníme ve dnech 10. až 12. května výstavy MACH 2005 v Praze, přesněji na výstavišti v Letňanech. V samostatném stánku nebudeme předvádět naše stroje, od toho jsou jiné výstavy, ale zaměříme se na prezentaci ostatních výrobků a služeb. Kooperace, výroba zvláštního příslušenství, výroba forem, nabídka technologií, nabídka tepelného a chemického zpracování atd., to je to, co budeme nabízet. O strojích se samozřejmě zmíníme také.

Ve stejném termínu, přesněji ve dnech 10. až 14. května, se samostatně zúčastníme výstavy Metal Asia 2005, která letos proběhne v Singapuru. Tento městský stát v jihovýchodní Asii je velmi vyspělou průmyslovou zemí a jedním z center této oblasti. Jak známo, tuto oblast ještě nemáme tak ošetřenou, jak bychom si představovali, proto musíme využít každé příležitosti, jak o sobě dát vědět a najít způsob, jak se zde etablovat. Složitě řečeno, ale je to prosté. Musíme být tam, kde chceme být.

Z daleké ciziny se vrátíme do ještě nedávné vlasti. V květnu zamíříme také na Slovensko. Ve dnech 24. až 27. května se již tradičně zúčastníme výstavy MSV v Nitře. A také tradičně samostatným stánkem. Výstavíme model, doufáme, že to bude premiérově předvedení zbrusu nového modelu stroje TOStec GRATA (naš osvědčený dodavatel modelů na něm právě pracuje).

Přichází červen a s ním nejvýznamnější letošní výstava v Rusku, Mašinstrojenie v Moskvě, které proběhne ve dnech 30. května až 3. června. Ve společné expozici Svazu na našem stánku vystavíme model. Významem i účastí (také z naší strany) to bude skutečně největší strojírenská událost na území Ruské federace. Naše ofenzíva na ruský trh (loni významně stoupl počet prodaných strojů do Ruska a letos jedeme podobným tempem dál) se musí projevovat mimo jiné právě větším počtem účastí na ruských strojírenských výstavách.

Ve druhé polovině června (od 20. do 23. června) navštívíme další naše sousedy, opět se budeme tradičně prezentovat na výstavě Mach-Tool v Poznani. Ve společné expozici Svazu plánujeme na našem stánku představit dva modely.

Po dvouměsíční pauze vrcholí výstavní sezóna hned největším kalibrem. Ve dnech 14. až 21. září proběhne v německém Hannoveru největší evropský strojírenský veletrh EMO. Významu této události odpovídá i naše účast. Náš samostatný stánek bude velký a hlavním exponátem bude stroj TOStec VARIA s vidlicovou hlavou. K tomuto veletrhu se v průběhu roku

ještě několikrát vrátíme s dalšími podrobnostmi.

Zanedlouho po veletrhu EMO proběhne v Brně tradiční Mezinárodní strojírenský veletrh (od 3. do 7. října), letos poprvé s novými pravidly asociace CECIMO pro vystavování. Letos se mohou vystavovat i stroje, ač se jedná o rok EMO. My na samostatném stánku stroj vystavovat nebudeme, ale plánujeme prezentaci vidlicových hlav a modelů strojů TOStec (tj. OPTIMA a GRATA). Také k tomuto veletrhu se ještě několikrát vrátíme.

Poté se přesuneme na západ, od 17. do 20. října proběhne v kanadském Torontu veletrh CMTS 2005, letošní nejvýznamnější severoamerický strojírenský veletrh. Plánujeme účast na společném stánku našeho obchodního partnera OMNITRADE MACHINERY, pravděpodobně modelem. O významu severoamerického trhu není třeba dlouze hovořit, pro zajímavost jen uvádíme, že v loňském roce jsme byli mnohem úspěšnější v Kanadě než v USA. Kromě tohoto veletrhu nás čekají v říjnu ještě dvě další výstavy. Je to TIB 2005 v rumunské Bukurešti, kde se budeme prezentovat na stánku našeho partnera ROMTOS, a výstava VIIF 2005, která proběhne ve vietnamské Hanoji a kde bychom měli mít samostatný stánek. Detaily těchto našich účastí ještě dnes neznáme. Rumunsko se zdá být prudce rozvíjejícím se trhem, kde se otevírá řada možností především v německy hovořící oblasti, která je velmi průmyslová. O Vietnamu již byla řeč.

Rok zakončíme v pro změnu teple a ve stínu pyramid. Ve dnech 25. až 28. listopadu proběhne v egyptské Káhiře výstava Mactech 2005, kde se ve společné expozici Svazu zúčastníme formou informačního stánku. Egypt je jednou z několika afrických zemí, kam celkem pravidelně prodáváme naše stroje. Egypt je jednou z několika arabských zemí, kam celkem pravidelně prodáváme naše stroje. Egypt je jednou z mnoha zemí, kam celkem pravidelně prodáváme naše stroje.

Dvacet jedna účastí může být doplněno ještě naší podporou na jiných výstavách, kterých se zúčastňují naši obchodní partneři. Jako nejnovější informací jsme se dozvěděli, že je zájem o naše materiály pro veletrh WESTEC 2005, který proběhne v Los Angeles ve dnech 4. až 7. dubna. Této výstavě se zúčastní náš obchodní partner a rád by měl naši podporu, když ne přímou účastí, tak alespoň v podobě obchodní dokumentace.

Jak je vidět, voko skutečně bere. Záleží na tom, jak si to kdo přebere. Někdo dává, někdo bere, někdo mluví, někdo koná. K jednotlivým našim misím se budeme vracet, tak jak se naši vyslanci navrátní, obrázky přivezou a s poznatkami se podělí.

LP 2005



Na fotografii vpravo (z 24. února 2005) vidíte smykadlo stroje TOStec VARIA, které čeká, až bude zabaleno a spolu s celým strojem expedováno na výstavu v Lyonu, jejíž logo je přiloženo.





Vzpomínky 88

Historie obrábění 14

Předchozí díl: vývoj konstrukce obráběcích strojů (dokončení), automatizace obrábění.

Nové druhy obrábění

Tradiční způsoby obrábění kovů - soustružení, vrtání, hoblování a frézování - vznikly na přelomu 18. a 19. století. Na konci 19. století byly již poměrně ustáleny jak ve způsobu práce, tak v konstrukci obráběcích strojů. V průběhu první poloviny 20. století byly však silně ovlivněny vědeckou organizací práce, normalizací, novými řeznými materiály a automatizací.

Z potřeb rozvíjející se velkosériové a hromadné výroby vznikla (hlavně po 1. světové válce) řada nových způsobů třískového obrábění, které měly vesměs za úkol provést konečnou úpravu obráběného povrchu. Jednak byly zaměřeny na dokončení tvaru obráběné plochy, jako protahování a protláčování, jednak na dosažení přesného rozměru a předepsané jakosti povrchu, jako broušení, lapování, honování, superfinišování, ševingování a obrábění diamantem.

Vedle řezného obrábění se na sklonku první poloviny 20. století objevily i zcela nové způsoby obrábění kovů založené na působení elektrického proudu, a to elektrotermické anodomechanické a elektrojskové obrábění. Hlavní způsoby tohoto obrábění byly vypracovány ve čtyřicátých letech a uplatnily se až po 2. světové válce.

Vývoj řezných materiálů

Jedním z nejvýznamnějších faktorů, které ovlivnily praxi obrábění v 1. polovině 20. století, byly nové řezné materiály; jejichž vývoj byl stimulován požadavky na zvyšování výkonu obrábění. V roce 1900 se objevila rychlořezná ocel, za ní následoval před 1. světovou válkou stělit a na přelomu 20. a 30. let slinutá karbidy. Zvýšením řezných rychlostí se dosáhlo zvýšení úběru u rychlořezné oceli až 5krát většího a u slinutých karbidů až 12krát většího než u nástrojů z uhlíkové nástrojové oceli (na strojích konstrukčně přizpůsobených vyšším řezným rychlostem). Nové řezné materiály se uplatňovaly především v sériové a hromadné výrobě, ve výrobě kusové jen při některých speciálních pracích. Protože nové řezné materiály byly drahé, záhy se ujala praxe nevelkých břitových destiček na těle nástroje z levnějšího materiálu (u nožů, vrtáků, fréz a frézovacích hlav).

Aby mohly být využity vlastnosti nových řezných materiálů, musely být obráběcí stroje pro rychlořezné materiály podstatně konstrukčně upraveny: musely být vybaveny mnohem vyšším rozsahem převodů pro dosažení požadované řezné rychlosti a musela být zvýšena tuhost celého obráběcího stroje.

Uplatnění nových rychlořezných materiálů odpovídalo stupni sériovosti strojírenské výroby, u kusové a malosériové výroby nehrál čas tak významnou roli jako u velkosériové a hromadné výroby, a proto se v ní rychlořezné nástroje používaly jen počud; pokud to nevyžadovalo přestavbu strojového parku. Rychleji se uplatňovala od počátku 20. století umělá brusiva (karborundum a umělý korund), která si našla cestu i do malých zámečnických a strojnických dílen.

Následující díl: období průmyslové revoluce.

LP 2005

TOS KUNMING podruhé



Dvě fotografie z 29. ledna 2005 z města Kunming. Jsme svědky slavnostní chvíle. Společný podnik naší firmy a čínského partnera JKHT, o němž jsme již několikrát psali, je právě slavnostně otevírán. K vlastnímu zahájení provozu ještě nedochází, Číňané si potrpí na slavnostní průběh čehokoli, takže vidíme (prostřednictvím kamer regionálních štábů to bylo vidět také v místní televizi) slavnostní podpisy pod žádost o registraci. TOS KUNMING tímto okamžikem požádal o registraci příslušné úřady a začala běžet měsíční lhůta, po kterou byla žádost vyřizována. V pondělí 28. února za přítomnosti nejvyšších představitelů naší firmy (předseda představenstva Ing. Jan Rýdl a předseda dozorčí rady Ing. Jiří Hrabák) byl slavnostně zahájen provoz společného podniku. Doufáme, že v příštím čísle budeme moci přinést nejen fotografie z tohoto momentu, ale také se dozvíme bezprostřední zázitky, dojmy a poznatky od některého z přímých účastníků.



Krátce

Dnes bude nejen krátce, ale také stručně (jestli jasné, to nevíme).

V týdnu po 14. únoru proběhl audit. Nebyl to ledajaký audit, ale bylo to potvrzení platnosti dodržování normy ISO 9001 pro další období. Podrobné informace dosud nemáme, snad se je dozvíme v příštím čísle novin.

Rovněž tak je již minulostí akcí, která souvisela s novinkou v Kolektivní smlouvě. Jde

o životní pojištění zaměstnanců a změnu v přístupu firmy k této problematice. Podrobnosti najdete ve firemním Intranetu a možná také v příštím čísle.

Připomínáme, že se blíží velikonoce a těsně před nimi Den otevřených dveří v TOSu. Tentokrát proběhne v pátek 25. března a my doufáme, že bude tepleji než v těchto dnech. Příští číslo řekne více.

LP 2005

Lidová zahrada s. r. o. pořádá tradiční

Dětský maškarní karneval

**proběhne v sále Lidové zahrady
v neděli 6. března 2005 od 15:00 hod.**

**Diskotékový rej uvádějí pánové Zbyněk Šimák a Jiří Žďárský
Tanec - Soutěže - Hry - Ceny pro nejhezčí masky**

Předprodej vstupenek:

... restaurace "Lidovka"

... prodejna hraček paní Hockeová

... informace podá na telefonu 604 294 320 p. A. Heinrich

Cena vstupenky: děti 20,- Kč, dospělí 30,- Kč

Paní Milena Březská

Dne 17. února nás zastihla smutná zpráva, náhle zemřela paní Milena Březská. Pracovala ve firmě TOS VARNSDORF 42 let od skončení střední školy v roce 1962 do konce srpna roku 2004, kdy odešla do důchodu.

V posledních letech si ji všichni pamatujeme jako vedoucí mzdové účtárny. Viděli jsme v ní odbornici na slovo vzatou, která měla ráda svoji práci, byla obětavá, spolehlivá a měla smysl pro spravedlnost. Byla vždy

schopna poskytnout každému zasvěcenou radu a informace, neboť se sama udržovala na vysoké profesionální úrovni.

V osobním životě ji velkou radost přinášely její vnučky Terežka a Alenka. Paní Březská byla laskavou vzornou babičkou.

Děkujeme paní Mileně Březské za její obětavou práci pro firmu a všechny její zaměstnance. Zůstane žít v našich vzpomínkách.

Čest její památce.



Alespoň třemi fotografiemi z pondělí 28. února 2005 se vracíme k těm na sníh a mrazá bohatým dnům. Prý jsme dostali nadílku největší za posledních 40 let. Loni touto dobou už pomalu začínalo jaro, první špačci přilétí do Varnsdorfu 11. března. Jak to bude letos?

HORIZONT, firemní noviny, vydává pravidelně TOS VARNSDORF a. s., IČO 64651142.

Řídí redakční rada: předseda Ing. Ladislav Plaňanský (rovněž technický redaktor a sazba),

členové redakční rady: Milan Junek, Ing. Petr Hübler, Martin Maštrla, Štěpán Hanich a Jaroslav Tomášek.

Adresa redakce: TOS VARNSDORF a. s., Redakce HORIZONT, Říční 1774, 407 47 Varnsdorf,

tel.: 412 351 215, e-mail: horizont@tosvarnsdorf.cz - Tisk: Tiskárna Š & Š Sedivý Krásná Lípa.

Toto číslo vyšlo ve Varnsdorfu v pátek 4. března 2005 v nákladu 600 výtisků.

Příští číslo by mělo vyjít 25. března 2005.

Příspěvky zasílejte buď poštou na adresu redakce nebo je předejte kterémukoli členu redakční rady. Pro elektronickou poštu použijte adresu horizont@tosvarnsdorf.cz

MMV

