



Expozice TOS VARNSDORF se zlatou WH 105 CNC na 40. MSV v Brně.

ZLATÁ MEDAILE A DALŠÍ OCENĚNÍ Z BRNA

V pondělí 14. září byl za přítomnosti předsedy vlády Miloše Zemana zahájen jubilejní 40. Mezinárodní strojírenský veletrh v Brně. TOS VARNSDORF se zúčastnil vystavením prototypu stroje WH 105 CNC.

Celý stánek TOS VARNSDORF byl v letošním roce velmi zajímavě řešen, včetně neobvyklé barvy stroje, a dle názoru mnoha návštěvníků patřil k nejhezčím. Již od začátku veletrhu byl terčem velkého náporu našich obchodních partnerů, zákazníků a zástupců z celé Evropy, rovněž však i návštěvníků, kteří o naší společnosti slyšeli poprvé.

Exponát se těšil velkému zájmu a naši informátoři, technici i prodejci nestačili odpovídat na někdy i velmi podrobné odborné dotazy. Stroj byl ve velmi silné konkurenci nominován do soutěže o zlatou medaili, která mu také byla udělena.

Je to již třetí zlatá medaile pro TOS VARNSDORF z posledních čtyřech let. V roce 1995 za stroj WHN 110, v roce 1996 za stroj WPD 130 Q, v roce 1997 jsme pro naše členství v Cecimu vystavovat v Brně nesměli, a letos opět zlato za WH 105 CNC. Odborná komise zvážila možnosti různých provedení stroje, jeho užité vlastnosti, včetně designu, a udělila nakonec toto vysoké vyznamenání.

Překvapením pro nás však bylo další ocenění, a to cena redakce Hospodářských novin, která byla udělena jen jedinému exponátu.

Získání zlaté medaile i cena redakce Hospodářských novin jsou vysokým oceněním akciové společnosti TOS VARNSDORF. Poděkování za to patří všem našim spolupracovníkům.

Každý z nás se jistě, i když třeba jen malým dílem, na vzniku stroje podílel. Stroj WH 105 CNC je výsledkem dobře začínajícího týmové

Pokračování na 3. straně

DNES SI PŘEČTĚTE:

■ Chicago z našeho pohledu

(str. 2)

■ 60 let varnsdorfské kopané

(str. 4)



Zlatá medaile z Brna je vystavena v modrém salónku firmy.



Předseda vlády Miloš Zeman navštívil expozici TOS VARNSDORF v Brně a setkal se s představiteli naší firmy v čele s místopředsedy představenstva Ing. Jiřím Hrabákem (vpravo) a Ing. Lubomírem Samuhelem (vlevo).



Vedoucí SPV, pan Miroslav Kokta organizoval naši účast na GeTe 2001 a velkému množství zájemců pak v Brně podával informace o možnostech studia strojírenských oborů a uplatnění mladých lidí v TOS VARNSDORF.

Naše účast na GeTe 2001

Dne 18.září 1998 proběhl doprovodný program GeTe 2001 - generace techniků třetího tisíciletí pro žáky základních škol, středních škol a učilišť v Rotundě pavilonu A na 40. Mezinárodním strojírenském veletrhu a 1. Mezinárodním veletrhu obráběcích a tvářecích strojů v Brně. Pořadatelé programu byly Brněnské veletrhy a výstavy a.s. ve spolupráci se Svazem výrobců a dodavatelů strojírenské techniky, Ministerstvem školství mládeže a tělovýchovy. Záštitu převzal Svaz průmyslu a dopravy ČR a Hospodářská komora ČR.

Akce měla napomoci popularizaci strojírenských oborů, které se potýkají s nedostatkem kvalifikovaných pracovníků v dělnických, ale i technických profesích, protože strojírenství, jako tradiční obor českého průmyslu, má po určité stagnaci v počátku 90.let opět svou perspektivu a budoucnost. Podniky s nově získanými zakázkami potřebují další kvalifikované zaměstnance, takže mohou žákům po ukončení studia nabídnout okamžitě a dobře ohodnocené uplatnění.

Doprovodný program informoval o perspektivě oboru, možnostech pracovního uplatnění oboru, ale také poskytl konkrétní informace prostřednictvím informačních míst VŠ, SOU i samotných podniků a na brněnském výstavišti měli žáci jedinečnou příležitost zhlédnout průřez celým oborem včetně ukázek nejmodernějších strojů a zařízení.

Akce byla rozdělena do třech skupin. První skupinu tvořili žáci základních škol, kterým byla poskytnuta informace o možnos-

tech výstupů na střední školy a učiliště. Druhou skupinu tvořili žáci ze středních škol a učilišť, kteří se zajímali o možné výstupy do praxe a ve třetí skupině byli žáci, které zajímaly další možnosti studia na vysokých školách.

Jedním z přednášejících byl mimo jiné i generální ředitel TOS VARNSDORF a.s. Ing. Jan Rýdl. Ve svém příspěvku přiblížil přítomným vývoj firmy, její strategii a hlavní cíle v oblasti zaměstnanosti a vzdělanosti. Zdůraznil, že firma bude podporovat formou stipendia a hmotného zabezpečení studium strojírenských oborů na SOU a SOU, případně na VŠ a je připravena jim poskytnout výhodné podmínky při nástupu po absolvování studia.

Na galerii Rotundy měla naše firma informační místo, kde jsem podával upřesňující informace k možnostem studia, podmínkám poskytování stipendia a hmotného zabezpečení žáků a o možnostech uplatnění po absolvování studia.

Akce se zúčastnilo asi 1 200 žáků a studentů z celé České republiky. TOS sponzoroval dva autobusy pro zájemce o strojírenství ze základních škol (38 žáků, nevyužila ZŠ Náměstí) a středních škol a učilišť (54 žáků a pedagogických pracovníků). Akce proběhla podle programu a měla dobrou úroveň. Na závěr děkuji všem účastníkům z řad žáků, pedagogických pracovníků a rodičů a věřím, že firma začne sklízet zaseté plody ovoce ve zvýšeném zájmu o strojírenské obory, snaze žáků být nejlepšími v oboru a najít uplatnění v naší firmě. MIROSLAV KOKTA

PŘEDSTAVUJEME ZLATOU WH 105 CNC

Vodorovná vyvrtávačka WH 105 CNC, kterou TOS VARNSDORF letos vystavil na MSV v Brně, a jež získala ZLATOU MEDAILI, je zcela novým výrobkem, který je příkladem zákaznický orientovaného technického vývoje. Základní obchodní filozofií tohoto vývoje je úsilí naší firmy nenabízet pouze standardní, jednoznačně definovaný výrobek, ale především řešit optimálním provedením stroje konkrétní technologické potřeby zákazníka. Stroj je proto nabízen jak ve špičkovém provedení WH 105 CNC, které je reprezentováno vystaveným exponátem, tak i v jednodušších a cenově odstupňovaných variantách s typovým označením WH 105 a WH 105 CNC.

Vodorovná vyvrtávačka WH 105 CNC je představitelem moderní vyvrtávačky s vysokou technickou úrovní určené pro nejnáročnější technologie. Výrobce měl především na mysli užítí pro finální opracování forem, neboť první impuls k vývoji byl dán požadavky kanadských firem kooperujících po americký automobilový průmysl. Proto je stroj řízen souvislým řídicím systémem Heidenhain TNC 426 PB ve čtyřech osách X,Y,Z a W a je vybaven polohovacím otočným upínacím stolem. Schopnost efektivního opracování forem je podpořena užítím digitálně řízených servopohonů Siemens a možností aplikovat v řídicím systému nové CAD-CAM systémy programování. K významným přínosům pro uživatele patří i moderní řešení vřeteníku s vysokými otáčkami vřeten a schopností přívodu chladicí kapaliny k řezu středem vřeten a nástroje. Vedle již všeobecně rozšířených moderních konstrukčních prvků, jako je užítí kuličkových šroubů a matic pro náhon posuvů a všech variant tohoto stroje nebo kombinace kluzného a valivého vedení na vodičích plochách podélných sání, jsou zde uplatněny i nové prvky, ke kterým patří především digitálně řízené pohony vřeten a posuvů.

Vedle vysoké technické úrovně stroje WH 105 CNC zdůrazňuje TOS VARNSDORF a.s. také celkovou koncepci projektu řady strojů WH 105. Stavba stroje umožňuje z jednoho konstrukčního základu finalizovat stroj ve třech rozdílných provedeních. Všechny varianty jsou postaveny v pokrokovém konstrukčním provedení, liší se jen stupněm automatizace pracovního cyklu, tzn. i způsobem ovládní. Zákazník proto může podle svých technologických potřeb volit mezi jednoduššími stroji WH 105 s číslíkovou indikací POSITIP 855 s ručním ovládním a WH 105 CNC s pravouhlym řídicím systémem Heidenhain TNC 355 nebo předváděnou vyvrtávačkou WH 105 CNC, která odpovídá vysokým nárokům na rozsah užítí hodnot.

Okruh potenciálních i reálných zákazníků přijímá vodorovné vyvrtávačky řady WH 105 s velkým zájmem. Souvisle řízenou vyvrtávačku WH 105 CNC žádají především zákazníci ze SRN, dalších západoevropských zemí a z USA a Kanady. Ukazuje se, že uvedení vodorovné vyvrtávačky WH 105 CNC včetně jejích variant na trh, je významným rozšířením výrobního programu TOS VARNSDORF a.s. neboť oslovuje širší spektrum zákazníků a vychází vstříc jejich rozdílným potřebám.



Pohled na Chicago v době konání výstavy IMTS 98.

CHICAGO Z NAŠEHO POHLEDU

TOS VARNSDORF a.s. s úspěchem předvedl v září 1998 na výstavě IMTS v Chicagu svůj výrobek - obráběcí centrum WHN 130 MC. Vystavovatelem byla naše společná obchodní společnost TOS AMERICA INC, která nás exkluzivně zastupuje na trhu v USA. Výstava obráběcích strojů IMTS se koná v dvouročním cyklu ve výstavních prostorách Mc Cormic Place tvořených třemi rozsáhlými budovami o třech podlažích. Jedná se o reprezentativní světové fórum, které např. v oblasti vodorovných vyvrtávaček předčí svým rozsahem evropskou výstavu EMO Hannover. Celkem se letos zúčastnilo IMTS přibližně 2 800 vystavovatelů.

Nejdříve k našemu vystoupení. Trh obráběcích strojů v USA je technicky velmi náročný, tzn. že preferuje nejpokrokovější technologie. Náš stroj WHN 130 MC s automatickou výměnou nástrojů i palet, doplněný o velké pódium pro obsluhu, jak je můžeme vidět v naší hale, byl v tomto smyslu důstojným reprezentantem naší produkce. O zájmu o naši expozici svědčí 240 zaregistrovaných potenciálních zákazníků, z nichž přibližně 20 představuje vážné zájemce na nejbližší období. Delegace z naší firmy se částečně podílela na práci ve stánku, především však sledovala výstavu z pohledu rozhodujících podmínek uplatnění našich výrobků na trhu v USA.

V našem oboru jsme registrovali 14 cizích výrobců vodorovných vyvrtávaček, kde k hlavním konkurentům patří zejména domácí Giddings & Lewis, japonské firmy Kuraki, Nomura a Toshiba a další firmy ze SRN, Taiwanu a Itálie. Při posouzení technické úrovně jsme konstatovali, že vývoj našich výrobků jde správným směrem, chybí však dokončení našich strojů o řízené frézovací hlavy, dále systémové řešení zakrytování strojů a odvodu třísek a chladicí kapaliny. Novým fenoménem v užitných vlastnostech je pětiosé obrábění, které právě souvisí s užitím souvisle řízených dvouosých hlav nebo speciálních dvouosých stolů.

Velký nástup zaznamenalo vysokorychlostní obrábění. Zaznamenali jsme 15 strojů v jedné hale s touto technologií, bylo jich však jistě více. Většinou se jedná o menší obráběcí centra s paletami mezi 400x400 až 800x800 mm, japonská firma SHIN NIPPON KOKI však předváděla i velkou deskovou vyvrtávačku na opracování forem o hmotnosti až 6 000 kg, se souřadnicí Y = 2 200mm a výkonem 30kW. Také TOS VARNSDORF a.s. se připravuje na vstup do této oblasti v příštím roce spoluprací s firmou VAPOS Jičín a zavedením nového obráběcího centra do výrobního programu.

Od těchto vážných témat přejdeme závěrem k lehčímu tónu a uvedeme několik náhodných postřehů, jak na nás zapůsobila Amerika. Down Town - oblast chicagských mrakodrapů působí trochu neosobním dojmem, avšak každý mrako-

drap je sám o sobě nádherným architektonickým a uměleckým dílem. Přilehlé parky na břehu jezera Michigan zaujmou nádhernou úpravou a čistotou. Na předměstí naopak staré domy z neomítnutých červených cihel s pavlačemi a železnými požárními schodišti. Staré garáže, opuštěná skladiště a dvory se špínou a nepořádkem - tak jak to známe z akčních amerických filmů. Překvapilo nás, že v den odjezdu, v horku 32°C si nemůžeme u baru v hotelu dát naše oblíbené pivo. Dopoledne se zde nepije, až k obědu po 12.hodině. Také na výstavišti ve stánku je život asketický. Nepije se zde ani kafe, natož pivo! Pro osvěžení je zde však kanistr minerální vody, z kterého si přes chladničku můžete natočit vodu do malých voskových kelímků. Zato na každém rohu stánku stojí velký skleněný pohár s bombóny. Američané od rána do večera chodí sem a tam po výstavišti, jednají, obchodují a občas nahodíle na rohu jakéhokoliv stánku hrábou pro jeden bombón. Nikde nejsou lavičky na odpočinek, zde se stále pracuje. Prostě - je to Amerika.

RUDOLF WACLAWIČ

ZLATÁ MEDAILE A DALŠÍ OCENĚNÍ Z BRNA

Dokončení z 1. strany

práce v naší společnosti. Zrodil se za neuvěřitelně krátkou dobu a úspěšně vykročil do světa. Prototyp stroje byl prodán do USA, během veletrhu byly přijaty objednávky ze SRN, Francie a Finska.

Neobvyklý zájem o TOS VARNSDORF byl projevem v průběhu veletrhu, ale i po jeho skončení, i ze strany celostátních médií, tisku rozhlasu a televize.

Za neméně důležité pokládám i zdvořilostní návštěvy předních evropských i světových výrobců obráběcích strojů a „namlouvání“ o případné vzájemné spolupráci.

K završení úspěchů na 40. Mezinárodním veletrhu v Brně patří i udělení zlaté medaile Vaposu Jičín za vertikální obráběcí centrum FCV-2x710-CNC, které bylo vyvinuto a vyrobeno ve spolupráci s TOS VARNSDORF a v blízké budoucnosti doplní výrobní program naší společnosti.

FRANTIŠEK DLASK

Naši jubilanti

35 let v TOS:

* Jiří KRULIŠ
brusič kovů těžké mechaniky

Narozeniny slaví:

50 let:

* František ZMEK
strojný zámečník
(nar. 4. 10. 1948)

Uvedeným jubilantům přeje vedení TOS VARNSDORF hodně zdraví, osobních i pracovních úspěchů do dalších let a zároveň děkuje za jejich dosavadní práci pro firmu.



Zájem o náš vystavený stroj WHN 130 MC na výstavě v Chicagu je příslibem do budoucna.

Během roku 1949 vykristalizovaly některé průmyslové podniky či sdružení do ohromných rozměrů a tento trend se udržoval, jak později uvidíme, i v následujících mnoha letech. Například vyhláškou ministerstva zahraničního obchodu z roku 1948 byl zřízen podnik KOVO a.s. pro export a import strojů, což byl největší československý podnik vyvážející a dodávající stroje a strojní zařízení. Tím zanikla smlouva o prodeji strojů mezi TOS Varnsdorf a TOS Čelákovice, protože a.s. podnik KOVO deklaroval prodej strojů svým jménem, na svůj účet a nebezpečí. Velkým podnikem byl ještě v roce 1949 podnik SPOTOS, (víme, že zanikl koncem toho roku a přešel pod jiné vedení) pod jehož řízením pracovalo celkem 32 podniků s 52 provozů. Několik měsíců se prakticky organizace strojářských podniků často měnila, různě přetvářela a s odstupem času lze usoudit, že vše v podstatě bylo řízeno z Prahy, či blízkého „okolí“ a záleželo na síle těch kterých skupin lidí, jak velký krajíc si pod své řízení podniků uřvaly.

Situace byla chvílemi málo přehledná a tak tuto divokou dobu raději přeskroeme a vezmeme si z tehdejších záznamů a pamětí jen to, co se týká naší firmy. Podle zákona v čl. II, č. 114 Sb. ze dne 28. 4. 1948, který doplňoval § 23 odst. 1 dekrety prezidenta republiky z 24. 10. 1945 čl. 100 Sb., byl zřízen ke dni 1. 1. 1950 národní podnik TOS Varnsdorf jako základní závod. Předmětem podnikání byla výroba přesného strojírenství. Do tohoto podniku k tomuto dni spadal základní závod se sídlem ve Varnsdorfu a závod v Rumburku (Thiele) vesměs s jeho hospodářským příslušenstvím. Podnik v Rumburku byl vyčleněn z podniku Textilstroj n.p. Tím se definitivně podnik TOS Varnsdorf vyškubl z podřízenosti TOŠu Čelákovice, jemuž byl krátký čas podřízen (viz minulý článek). Samostatné financování závodu TOS Varnsdorf nastalo dnem 4. 12. 1949 a pro tento účel byl otevřen u filiálky Živnostenské banky ve Varnsdorfu samostatný podúčet.

Co se týče sortimentu vyvíjených a vyráběných strojů nebyla situace nijak růžová. Již na podzim roku 1948 byl zastaven konstrukční vývoj deskové vodorovné vyvrtáčky H 125, jejíž vřeteník by zapadal do řady H. Pozdější čas ukázal, že rozhodnutí tehdejšího vedení nebylo šťastné, protože firma nedokázala v následujících letech uspokojit zákazníky požadující deskový stroj. Tento stav trval prakticky do roku 1964, kdy byla konstruována lehká desková vyvrtáčka HP 100, jejíž vřeteník byl převzat právě z H 100 resp. H 100 A. Personální obsazení konstrukce se neustále měnilo, jmenovat některé z pracovníků tohoto oddělení by bylo nespravedlivé vůči ostatním, ale jednoho z celé řady konstruktérů, kteří vývojovou konstrukci prošli, bychom znát měli. Byl jím ing. Matovič Karol, který na několik desetiletí (až do odchodu do důchodu) silně ovlivnil směr vývoje vodorovných vyvrtáček a podílel se velkou měrou na úspěších firmy na domácím a zahraničním trhu. Ing. Karol Matovič nastoupil do konstrukce v listopadu 1949, prakticky v době kdy z ní odchází ing. St. Kuděj a vedení konstrukce se ujímá poslední konstruktér německé národnosti Alfréd Dietze, rovněž velmi zkušený konstruktér, který bohužel na jaře roku 1950 odešel s celou rodinou do NSR.



Dlouholetému činovníkovi varnsdorfského fotbalu panu Zdeňku Vodičkovi poděkoval za jeho zásluhy gen. ředitel TOS VARNSDORF ing. Jan Rýdl.

60 LET VARNSDORFSKÉ KOPANÉ

V sobotu 26. září si občané Varnsdorfu připomněli další z letošních městských výročí, šedesát let od založení prvního českého fotbalového klubu v našem městě

Nejen současní příznivci fotbalu, ale i mnozí pamětníci, se sešli na stadionu, aby se zúčastnili tohoto významného fotbalového svátku. Magnetem celého sobotního odpoledne se pro sportovní veřejnost jistě stalo utkání staré gardy Slovanu Varnsdorf s Klubem internacionálů ČR, ve kterém se zaskvěla řada slavných jmen českého fotbalu. Slavnostnímu sobotnímu odpolední přálo nádherné počasí pozdního babího léta a přispělo k přátelsky teplé atmosféře celých oslav.

Atraktivnímu dění na stadionu předcházelo setkání veteránů varnsdorfského fotbalu s představiteli města, SK Slovanu Varnsdorf a akciové společnosti TOS VARNSDORF v obřadní síni na Městském úřadě. Starosta města ing. Vladimír Bartoň ocenil ve svém uvítacím projevu zásluhy přítomných veteránů, známých činovníků varnsdorfského fotbalu uplynulých let, na rozvoji aktivního organizovaného sportu v našem městě. Připomněl, že organizovaný fotbal ve Varnsdorfu zaznamenal ve své historii léta vzestupu, avšak také roky neúspěchů. Všem bývalým i současným organizátorům, trenérům i hráčům však šlo vždy v prvé řadě sportovně nic nevzdávat a snažit se i vzdor potížím dostat na špičku v našem regionu, což se opět po dvaceti letech podařilo postupem do ČFL.

Starosta pak jmenovitě pozdravil a předal pamětní list města s pamětní mincí vydanou ke 130. výročí povýšení Varnsdorfu na město zasluhujícím veteránům varnsdorfského fotbalu: Miroslavu Blažejovi, Bedřichu Hegenbartovi, Stanislavu Horáčkovi, Karlu Horynovi, Jiřímu Hulánovi st., Karlu Petrovi, Jaroslavu Matějkovi, Otou Urbanovi, Vangelisu Vasilopulosovi, Zdeňkovi Vodičkovi, Jaroslavu Vymetálkovi a Jaroslavu Sládkovi.

Za současné představitel varnsdorfského fotbalu pak promluvil předseda správní rady SK Slovan Varnsdorf, ing. Milan Suchomel. Ve svém krátkém

vystoupení podtrhl, že současní organizátoři, trenéři i hráči navazují na položené základy varnsdorfského fotbalu minulých let, práce veteránů si velmi váží a přislíbil, že udělají vše pro další úspěch našeho fotbalu, konkrétně pro udržení v ČFL. Za garanta varnsdorfského fotbalu pozdravil přítomné generální ředitel TOS VARNSDORF a.s., ing. Jan Rýdl, který přislíbil za akciovou společnost svým jménem trvalou angažovanost v záležitostech organizovaného sportu v našem městě i regionu. Přátelské setkání bylo na radnici ukončeno podpisem přítomných veteránů do městské kroniky a slavnostním přípitkem.



Jeden ze zajímavých okamžiků ze zápasu s Internacionály ČR.

HORIZONT, firemní noviny, vydává TOS VARNSDORF a. s. - Předseda redakční rady: F. Dlask, členové: J. Jarý, M. Junek, ing. Říha, J. Tomášek a ing. Tomíšek. - Odpov. redaktor: V. Lakota. - Snímky: R. Petrášek. Adresa redakce: TOS a. s., Říční 1774, 407 47 Varnsdorf, tel. 0413 - 351 112. Sazba: Studio PS J. Bechyně. Tisk: Tiskárna Š & Š Šedivý Krásná Lípa. - Toto číslo vyšlo 2. října 1998.

