



Montáž a ožívování prototypu stroje WH 105 je v plném proudu.

MODEL PRO MONTREAL

Již od počátku osmdesátých let se v TOSu uvažovalo o modernizaci stroje W100A. Zákazníci již tehdy požadovali kompletní krytování vodících ploch, záměnu trapézových šroubů za kulíčkové, dále pohodlnější ovládání stroje a podobně. Stroj WHN110, který všem těmto požadavkům vyhovuje, je však pro mnoho zákazníků příliš drahý a stroj WH 10 CNC zase nevyhovuje v mnoha případech parametrem příčného pojezdu.

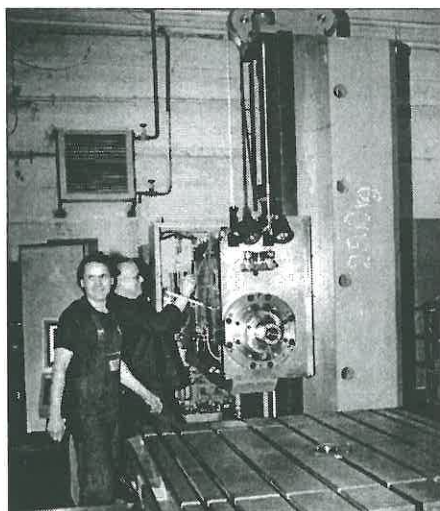
Z těchto důvodů vedení společnosti rozhodlo v roce 1997 o výrobě nového stroje, který by v budoucnu nahradil jak W100A, tak i WH 10 CNC. Velmi vstřícným postojem pracovníků konstrukce tak vznikl zatím v neobvykle krátké době projekt a posléze i dokumentace pro výrobu prvních prototypů stroje WH 105. Tento model se bude vyrábět ve dvou variantách, jako ručně řízený a jako CNC.

V současné době je díky nesmírnému úsilí spolupracovníků prototypové dílny již první stroj smontován a probíhá jeho ožívování. Bude vystaven v květnu tohoto roku na výstavě Machine Tool Exhibition v Montrealu, kde také zůstane, neboť tam byl již prodán firmou Omnitrade.

Další připravovaný prototyp bude vystaven na výstavě METAV Düsseldorf v červnu 1998. Souvisle řízený stroj pod typovým označením WH 105 CNC bude vystaven na Mezinárodním strojírenském veletrhu v Brně na podzim letošního roku.

Přesvědčivým prodejním argumentem pro tuto řadu strojů je jejich rozumná cena a možnost snadné přestavitelnosti u zákazníka na provedení CNC. Držme proto všichni palce při

startu nového výrobku TOS VARNSDORF a zároveň mu popřejme, aby vydržel zářit na nebi obráběcích strojů nejméně tak dlouho jako stroje W100A nebo WH10. -frdla-



Pracovníci prototypové dílny pracují intenzivně na včasném dokončení nového stroje.

Dnes si přečtete:

- **Důležitá rozhodnutí**
- Představenstva TOS (str. 2)
- **Nový vstupní areál** (str. 2)
- **Máte zájem o inzerci?** (str. 4)

V ohnisku zájmu: PROJEKT BELAZ

TOS Varnsdorf usiluje v současné době o získání velké zakázky určené pro jednoho z největších výrobců těžkotonážních nákladních automobilů, pro firmu BELAZ v Bělorusku.

V prvním kole výběrového řízení na tento projekt, vypsaném běloruským ministerstvem průmyslu, TOS Varnsdorf uspěl spolu s dalšími českými výrobci ZPS Zlín a TOS Hulín. Projekt financuje konsorcium českých bank, které garantuje zaplacení dodávek strojů do Běloruska.

Koordinační činnost celého velkého projektu zajišťuje akciová společnost ALTA Brno, jejíž zástupci 5. února již podruhé jednali v této souvislosti s vedoucími pracovníky TOS Varnsdorf. Konkrétně bylo jednáno o dodání linky sestavené z obráběcích center z produkce TOSu Varnsdorf, která bude sloužit firmě BELAZ k obrábění náprav a převodovek těžkých vozidel.

Požadavek zákazníka se týká dodání v současnosti nejnáročnějšího strojního zařízení vyráběného v TOSu Varnsdorf: tři strojů WHN 110 MC, čtyř strojů WHN 130 MC, jednoho stroje WHN 130 Q, přičemž zákazník zvažuje ještě objednání dalšího stroje WHN 110 MC seřízeného na jiný obrobek. Všechny stroje mají být vybaveny novým řídicím systémem s digitálními pohony.

V průběhu prvního čtvrtletí t.r. bude o celém projektu definitivně rozhodnuto. Dodávky strojů by se měly uskutečnit v roce 1999.

Vzhledem k mimořádné technické náročnosti velké zakázky a požadavku na výrobu, montáž i expedici všech strojů v poměrně krátké době, bude muset vedení TOS Varnsdorf zvážit i mimořádná provozní opatření, neboť souběžně musí nerušeně probíhat výroba a montáž dalších stejných strojů, jejichž dodávky již byly dříve přislíbeny rovněž jiným zákazníkům, zvláště na západních trzích.

Všechny výrobní a pracovní kapacity firmy by proto měly být uvedeny do stavu vysoké pracovní aktivity a rychlého nasazení, aby tato velká zakázka v hodnotě 150 milionů korun mohla být uskutečněna a úspěšně zvládnuta. O dalším průběhu projektu BELAZ budeme čtenáře informovat. -ta-



Panorama vstupního areálu TOS dozná v příštím roce podstatných změn

Ptáme se za vás:

NOVÝ VSTUPNÍ AREÁL?

V poslední době se začíná hovořit o potřebě změnit vzhled a funkčnost vstupního areálu TOS Varnsdorf. Zeptali jsme se proto pana ing. Miloše Tomíška, vedoucího technické obsluhy, na podstatu připravovaných změn:

Jsme s těmito záměry zatím na samotném počátku. TOS Varnsdorf vyhlásil veřejnou soutěž na architektonické vyřešení vstupního areálu. Půjde o rozšíření možností parkování, vybudování moderní jednopatrové budovy vrátnice, kde najde nové umístění personální oddělení pro styk s uchazeči o zaměstnání, lékařská ordinace, právní oddělení, a celkově o nové pojetí vzhledu vstupního areálu firmy. Zvažuje se rovněž výstavba nového správního objektu, kde by se soustředilo vedení společnosti - úseky generálního ředitele, obchodního ředitele, finančního ředitele, dále část personálního oddělení, konstrukce a další obslužné činnosti. Zatím jsou tyto úseky rozmístěny v různých budovách, někdy dosti vzdáleně od sebe, což je nepraktické a působí občas problémy.

Na vytvoření architektonické studie pracuje již několik architektů a předpokládáme, že v

průběhu prvního pololetí letošního roku bude proveden výběr a s vítězným projektantem bude uzavřena smlouva na postupné zpracování projektové dokumentace tak, aby se s realizací začalo v roce 1999.

Ještě před touto rozsáhlou rekonstrukcí však počítáme letos s dokončením objektu navazujícího na objekt šaten - nad dílnami nářadovny budou vybudovány prostory kanceláří pro celý útvar nářadovny, pro projekční archiv investic a vznikne tu také víceúčelový menší sál asi pro 50 lidí, který bude využíván kromě jiného jako školící středisko firmy. Vybudována bude také nová závodní jídelna.

Tyto dvě akce pak definitivně vyřeší soustředění aktivit TOS Varnsdorf do jednoho areálu a zároveň se uvolní budova dnešní závodní jídelny pro jiné účely. -ta-

UŽITEČNÝ PŘÍSTROJ

TOS Varnsdorf svým dobrým postavením u peněžních ústavů pomohl zajistit finanční prostředky Neurologii s. r. o., jmenovitě MUDr. Václavu Járovi, na pořízení moderního ultrazvukového diagnostického přístroje v hodnotě 1 mil. 400 tis. Kč. Doktor Jára se obrátil na redakci našich novin s prosbou o zveřejnění poděkování vedení a. s. TOS za tuto podporu. Využili jsme této příležitosti, abychom se dověděli o novém přístroji více:

Ultrazvukový diagnostický přístroj s barevným zobrazením je určen ke zjišťování průchodnosti krčních a mozkových cév, slouží k preventivnímu vyšetření a předcházení cévních mozkových příhod. V případech hypertenze, arteriosklerózy, či dalších chorobných projevů v této oblasti, lze předejít včasným vyšetřením pacientů tímto přístrojem až 60 % náhlých mozkových příhod. Přístroj přesně stanoví stupeň postižení cév, takže lékař pak snadněji může rozhodnout o dalším průběhu léčby, zda bude postupováno konzervativní léčbou, antiagregační, infuzní nebo radikální operační.

K přednostem přístroje patří skutečnost, že je schopen podrobně zobrazit průtokově i ty nejmenší změny v mozkovém řečišti, v této souvislosti nabývá na významu také vyšetření pacientů trpících migrénou nebo časnými projevy arteriosklerózy.

Přístroj je v současné době v provozu již od května na neurologii rumburské nemocnice a je třeba uvést, že je zatím jediný v děčínském okrese. Denně jím bývá vyšetřeno v průměru deset pacientů. Přístroj je k dispozici také zaměstnancům TOS Varnsdorf a dalším občanům našeho města na základě lékařského doporučení. -ta-

DŮLEŽITÁ ROZHODNUTÍ PŘEDSTAVENSTVA

Představenstvo a. s. TOS Varnsdorf na svých únorových zasedáních kromě jiného rozhodlo, že v rámci sociálního programu firmy, odkoupí TOS od Města Varnsdorf 30 bytů, zejména o velikosti 3+1, v panelových domech na sídlišti na Západní ulici. Tuto žádost již projednalo a schválilo Městské zastupitelstvo na svém posledním zasedání. Přesto, že uvedené byty jsou zatím obsazeny dosavadními nájemníky, sleduje firma tímto krokem dlouhodobější záměr, aby měla v budoucnu k dispozici byty pro stabilizaci svých zaměstnanců.

Na jednání představenstva bylo dále schváleno uzavření dvou smluv, které povedou k rozšíření výrobního programu firmy. První smlouva byla uzavřena se strojírenskou firmou VAPOS Jičín o společné výrobě prototypu vertikálního obráběcího centra. Tento stroj bude již letos vystaven na Mezinárodním strojírenském veletrhu v Brně. Druhá smlouva byla uzavřena s BMD Teplice o převzetí výroby seřizovacích přístrojů pro nářadí k NC strojům. Také tato výroba doplní výrobní program a. s. TOS a přispěje k využití současných výrobních a pracovních kapacit firmy. - ta -

Dojmy ze školení

Informaci o tom, že v naší firmě probíhá školení, které by mělo napomoci rozvoji lidských zdrojů, jsem se poprvé dočetla ve firemním HORIZONTU. Jako vedoucí oddělení náhradních dílů v OTS jsem brzy dostala pozvánku na školení zaměřené k týmové práci. V minulosti jsem absolvovala různá školení, která nebyla většinou nijak zajímavá a mnohdy mi unikala i jejich smysl. Proto jsem se s určitými obavami zúčastnila nabízeného školení. Průběh od samotného počátku, i jeho konečné výsledky, mě však mile překvapily.

Své poznatky bych shrnula stručně asi takto: celé školení bylo především velmi dobře programově připraveno, jeho průběh byl zajímavý a pro účastníky hodnotný. Lektori věnovali přípravě značnou pozornost a jejich působení po celou dobu školení nemělo výrazně slabé místo. Hlavním posláním školení bylo přesvědčit účastníky o výhodách týmové práce. Kromě teorie proběhly i praktické části, učili jsme se týmové práci na simulovaných případech, kdy jsme poznávali, že dříve nebylo většiny z nás jasné, co týmová činnost obnáší. Teprve později na konkrétních výsledcích jsme poznávaly skutečnost. Jsem toho názoru, že pro většinu účastníků bylo školení skutečně značně přínosné. Přesto však musím uvést jednu věc, která se mi nelíbila. Měla jsem často dojem (možná jen subjektivní), že v převaze mužů byly názory zúčastněných žen občas poněkud podceňovány. JIŘINA STREDÁKOVÁ

Zajímavou kapitolou v činnosti národní správy byla personální práce. Ve svém hlášení ze dne 19.10.1945 národní správa sděluje Hospodářské skupině železa a kovů do Prahy ve věci německých zaměstnanců, že: „Vycházíme z toho, že kvantitativně jsou všichni Němci nahraditelní, avšak kvalitativně pro nás v současné době znamenají nenahraditelné pracovní síly“.

Němečtí zaměstnanci byli rozděleni do tří skupin s označením A,B,C. Stylizace hodnocení zaměstnanců a jejich zařazení bylo velmi podivné. Posuďte sami: Do skupiny A byli zařazeni němečtí zaměstnanci velmi potřební, do jisté míry nepostradatelní, a pokud proti jejich prozatímnímu setrvání ve firmě nebude námitek shora, budou v práci „podrženi“. Ve skupině B se ocitli zaměstnanci zatím užiteční, ale měli být podle možností postupně nahrazováni pracovníky českými. Jejich okamžitý odsun by znamenal pro závod velkou ztrátu a nenaplnění výrobního programu, proto bylo národní správou doporučeno, aby jejich odsun byl zatím bez termínu. Skupina C byla naplněna pracovníky, kteří by podle znění shora uvedeného hlášení byli již dávno propuštěni, kdyby bylo dost zaměstnanců českých a nebyla nutnost urychlené výroby pro dokončení zakázek do SSSR. Od počátku prosince se s těmito pracovníky již ve firmě nepočítalo a byli navrženi k odsunu.

Rozdělení do skupin bylo podle vyjádření národní správy provedeno i s ohledem na politickou minulost, takže do skupiny A byli zařazeni výlučně zaměstnanci s dobrou minulostí již z předválečných roků. Ve jmenované skupině bylo 131 pracovníků, v B 53 pracovníků a v C 49 pracovníků. Pozvolna se dařilo zvyšovat počet českých zaměstnanců, pro zajímavost - v červnu 1945 bylo zaměstnáno v podniku 368 Němců a 21 Čechů, zatímco v prosinci to bylo již 239 Němců a 210 Čechů. Firma zaměstnávala celkem 465 lidí, včetně 16 pracovníků jiných národností. Pracovní morálka však na vysoké úrovni nebyla, a tak bylo nařizováno od 19. 8. 1945, že dělník ani úředník nemůže nastoupit do práce nebo zrušit pracovní poměr bez svolení Úřadu ochrany práce.

Velkým problémem v provozu firmy byla dodávka elektrické energie. Ta byla neustále přerušována a firma jen v listopadu 1945 ztratila 5600 pracovních hodin. Národní správou byla podána ostrá stížnost na transformovnu ve Varnsdorfu a elektrárnu v Teplicích. Často se stávalo, že textilky, kterých bylo ve Varnsdorfu požehnaně, pracovaly bez přerušení dodávek elektrické energie, zato strojírenským provozům se dodávky přerušovaly. Textilky totiž měly, na rozdíl od výrobců ve strojírenství, čím dodavatele podplatit, a tak se dalo hovořit o poválečné korupci.

Protože pracovních prostojů bylo mnoho a nebylo možno všechny pracovníky zaměstnat na náhradní práci, rozhodla národní správa, že prostoje budou proplaceny ve formě vánočního příplatku zaměstnancům. Do vánoc však čekala nejen zaměstnanci firmy, ale i ostatní obyvatelé ve Varnsdorfu, ještě jedna událost - výměna německých peněz za české, která měla proběhnout koncem listopadu 1945. -KRIŠTOF-



KONEČNÁ MONTÁŽ SE PŘEDSTAVUJE

Konečná montáž NC strojů je v rámci montáže začleněna pod označením středisko 0101. V současné době se pod tímto názvem skrývá pracovní tým v počtu 25 pracovníků. Náplní jeho práce je konečná montáž CNC strojů, a to řad: WHN 13 N a Q, WPD 130 N a Q, WH 10 CNC, ISO 16, S 16.

Z uvedeného výčtu je patrné, jak široké musí být spektrum znalostí a řemeslnické zručnosti všech zdejších pracovníků. Za pozornost jistě stojí fakt, že těmto spolupracovníkům prošlo rukama, co se týče obrátu firmy za rok 1997, téměř 75 % strojů, což vedení akciové společnosti oceňuje.

Z prostorových důvodů pracuje tento tým rozdělen na dvě party (jak to také dokládají naše dva snímky), které působí pod vedením parťáků pan Miloše Malíka a pana Josefa Bališe. První parta sází na „dravé“ osobnosti, ve druhé se snoubí zkušenost s nastupujícím mládím.

Hlavním úkolem zámečnicků konečné montáže je úplné složení a zprovoznění stroje. Znamená to složit vše přesně, počínaje tunovými odlitky, až po malý šroubek tak, jak to předpokládá a vyžaduje výrobní dokumentace. Pak následuje zprovoznění a řádné od-

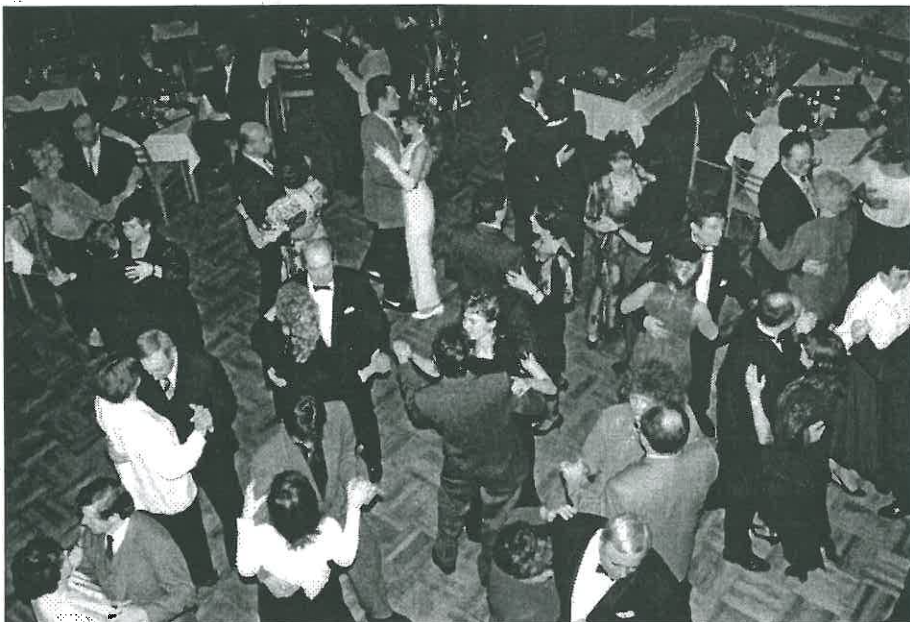
zkoušení stroje, dále částečná demontáž na exportní podskupiny stroje. Všechny tyto pracovní postupy jsou protknuty úzkou spoluprací s ostatními středisky montáže, konstrukcí, těžkou mechanikou, nákupem, prodejem, zákazníkem, atd.

V rámci firmy ještě vypomáhá tento, jeden z nejmenších výrobních pracovních týmů, významnou měrou při potřebných akcích ostatním útvarům, např. vývoji, OTS, údržbě. Zároveň také těmto útvarům poskytuje přirozenou zásobárnu vysoce kvalifikovaných odborníků pro budoucí rozšíření jejich řad.

Pracovní nasazení členů tohoto týmu a jejich kvalita se odráží především v perfektní realizaci strojů. Proto si všichni do budoucna přejí, aby jim spolupracující útvary vytvořily optimální podmínky k dosažení co nejlepších výsledků.

-jun-





Obrázky z plesu

Třetí tradiční ples a.s. TOS Varnsdorf navštívilo 14. února přes 170 Tosáků a dalších občanů Varnsdorfu. U vchodu do sálu čekala každou ženu milá pozornost, kytička a osobní uvítání generálním ředitelem ing. J. Rýdlem.

Zahájení plesu provedl svým originálním způsobem obchodní ředitel firmy pan F. Dlask, což navodilo hned zpočátku neformální a veselou atmosféru. K tanci a poslechu výborně hrál Big band Ladislava Bareše z Liberce. Nechybělo ani zdařilé předtančení mladých ze Stylklubu a později překvapení plesu - předvedení moderního pojetí oblíbeného kankánu. Připravena byla také krátká zábavná soutěž s cenami.

Zábava probíhala v rozmařilé, veselé náladě až do 2 hodin rána. Všichni se snad dobře pobavili a mohou se těšit na 4. ples Tosáků v příštím roce. Dík za dobrou přípravu plesu patří pánům Dlaskovi, Müllerovi a Heinrichovi.

- ta -



Máte zájem o inzerci?

Od dnešního čísla Horizontu otevírá redakce možnost zveřejňování inzercí soukromých podnikatelů a osobní drobné inzercí. Redakční rada chce tímto pomoci především začínajícím podnikatelům, ale také dalším drobným inzerentům.

V blízké době předpokládáme rozšíření stránek Horizontu, zvýšení jeho nákladu (dnešní náklad činí již 1700 výtisků) a jeho širší distribuci ve Varnsdorfu, částečně v Rumburku a v menším množství i v Č. Kamenici. Zveřejněná inzercie by mohla mít záběr na širší okruh lidí. Současně s rozšířením bude více prostoru věnováno místní problematice, která se dotýká TOSu i města.

Rozšíření přinese přirozeně zvýšené finanční náklady na vydávání našich novin, redakční rada je však rozhodnuta i nadále poskytovat Horizont čtenářům zdarma, a proto chce alespoň částečně kompenzovat zvýšené finanční náklady příjmem z otiskovaných inzerátů a reklam. Předpokládáme, že toto rozhodnutí bude oboustranně užitečné - přispěje k lepší informovanosti čtenářů o službách ve městě, podnikatelům i soukromým osobám poskytne inzerci za velmi výhodné ceny a podpoří další vydávání Horizontu zdarma.

Bližší informace zájemcům o inzerci poskytne redakce telefonicky na čísle 351 112, příjem inzercie písemně, příp. i telefonicky. Na závěr ještě dodáváme, že soukromá inzercie je pro zaměstnance TOSu Varnsdorf zdarma.

- ta -

HORIZONT, firemní noviny, vydává TOS VARNSDORF a.s. - Předseda redakční rady: F. Dlask, členové: J. Jarý, M. Junek, Ing. Říha, J. Tomášek a Ing. Tomíšek. - Odpovědný redaktor: V. Lakota. - Snímky: R. Peřtáček. Adresa redakce: TOS a. s., Řiční 1774, 407 47 Varnsdorf, telefon 0413 - 351 112. Tiskne Tiskárna Trlo ve Varnsdorfu. - Toto číslo vyšlo 27. února 1998.

Naši jubilanti

Narozeniny slaví:

50 let:

* Petr Vacek, (nar. 1. 3. 1948)
strojní zámečník

55 let:

* Jiří Materna, (nar. 12. 3. 1943)
technolog

60 let:

* Jan Boczan, (nar. 10. 3. 1938)
vedoucí zkušebny

25 let ve firmě:

* Tibor Tomanica,
v TOSu od 1. 3. 1973
automechanik

Všem jubilantům přeje vedení a. s. TOS dobré zdraví, úspěchy v osobním i pracovním životě a současně děkuje za jejich práci pro firmu.

Soukromá inzercie

● PRONAJMU

byt 1+1+ přísl., zařízení - pokoj + kuchyň, el. vytápění. Cena dohodou. Informace na tel. 371 623.

● PRODÁM

zahradu 2500 m² se stavebním pozemkem, voda, plyn, elektřina k dispozici, cena dohodou. Informace na tel. 351 112.

● HLEDÁ SE

almanach vydaný v roce 1936 u příležitosti 60. narozenin továrníka Arno Plauerta. Potřebujeme k dokumentačním účelům. Informace podejte do redakce Horizontu, tel. 351 112.

Soukromá firma

REINDL

ELEKTROINSTALAČNÍ PRÁCE

Truhlářská 828, Varnsdorf

telefon 370195

provádí

ELEKTROINSTALACE

všeho druhu

OPRAVY

elektrických zařízení

a spotřebičů

ZAPOJOVÁNÍ

nových elektrických spotřebičů

MONTÁŽ

televizních antén, anténních

svodů a satelitů

Zajistí

údržbu elektroinstalace různých objektů

ZABEZPEČOVACÍ SYSTÉMY