

WRD 130/150/170 (Q)

www.tosvarnsdorf.eu

Новые задачи требуют новых решений

**ТЯЖЕЛЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ
СТАНКИ С ПЛИТНЫМ НАСТИЛОМ**

**САМОЕ ЛУЧШЕЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ
РЕШЕНИЕ**

**Уже продано
более 90 этих
агрегатов**



Рама станка

Все детали рамы состоят из жесткой конструкции с оптимальными размерами и укрепленные ребрами жесткости.

Поперечная станина может состоять из двух или нескольких частей. Она отлита из серого чугуна и обеспечивает максимальную прочность рамы.

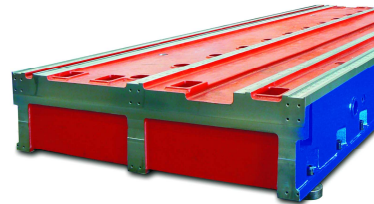
Стойка представляет собой прочную густоребристую сварную конструкцию оптимальных размеров.

Направление переставных групп

Направляющие всех линейных передвижных групп станка являются роликовые с натяжением.

Движение бабки (ось Y) осуществляется по двум линейным направляющим, привод оснащен шариковым винтом и гидравлическим телескопическим валиком для компенсации массы бабки.

Движение каретки на опорной стойке (ось X) осуществляется по двум или трем линейным направляющим при помощи зубчатой рейки с двумя двигателями, соединенными при помощи функции „Master-slave“.



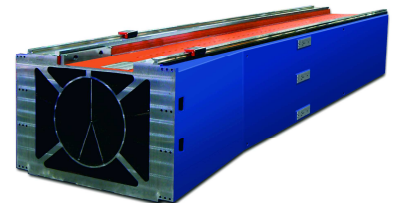
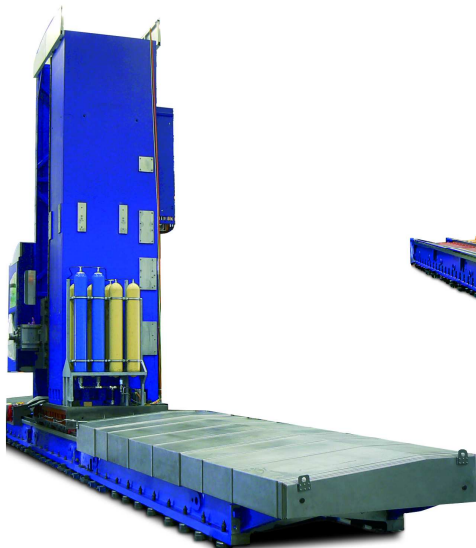
Концепция решения линейных направляющих

WRD 130/150 (Q)

Две линейные направляющие расположены в местах наибольшей ожидаемой нагрузки и перенесения сил. Количество кареток оптимально распределено в соответствии с нагрузкой. Прочность этой группы рассчитана для максимальной силы, действующей в процессе резки (максимальная сила сдвига по осям составляет 40 кН).

WRD 170 (Q)

Для обеспечения оптимальной прочности стоек при более высоких осях Y (до 6 м) стойка имеет более широкое основание с тремя линейными направляющими.



Точность позиционирования в соответствии с VDI/DGQ 3441

Оси X, Y, Z		Гарантированные величины	Достижимые величины (средние)
Статистическая погрешность	P	0,020 мм	0,007 мм
Рассеивание	P _{smax}	0,012 мм	0,005 мм
Реверсивное отклонение	U _{max}	0,010 мм	0,002 мм
Суммарное отклонение	P _a	0,015 мм	0,004 мм

ШПИНДЕЛЬНЫЕ БАБКА

WRD 130/150 (Q)

Выдвиг ползуна 1 000 мм, выдвиг шпинделя 700/800 мм, размеры ползуна 450 x 450 мм

WRD 170 (Q)

Выдвиг ползуна 1 500 мм, выдвиг шпинделя 1 000 мм, размеры ползуна 550 x 550 мм

Компенсация массы бабки

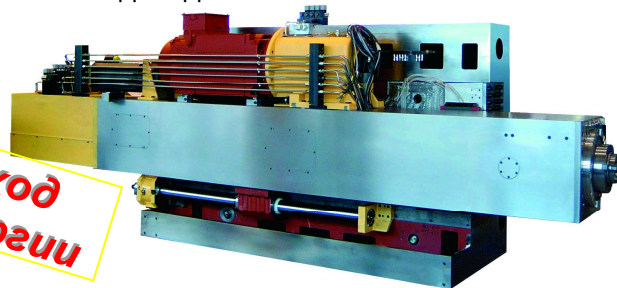
Масса бабки компенсируется непосредственно при помощи телескопического гидравлического вала из гидропневматической системы.

Такая система со сбалансированной массой использует минимальные ходовые силы и, таким образом, сокращает потребление электроэнергии в ходе обработки в отличие от компенсирующего решения с двумя шариковыми винтами.



**Малы расход
электроэнергии**

Прочность и точность движения ползуна обеспечивается, благодаря использованию трех линейных направляющих в наиболее прочных местах подсоединения к бабке.



Компенсация падения ползуна

Падение ползуна компенсируется специальной электромеханической системой. Для достижения высокой точности ползун наклоняется в точном соответствии с его выдвигением.

Эта уникальная система отличается широким спектром компенсации: дважды 0,4 мм (без оказания дополнительного усилия на линейные направляющие). В случае необходимости данная система позволяет осуществлять быструю и простую предварительную настройку.

**Компенсация падения ползуна
и массы комплектующего
оборудования**

Достигаемые величины (средние)
до **0,005 мм**

**Система компенсации массы
комплектующего оборудования**

- дополнительные поворотные столы
- PICK-UP
- зажимная плита UD 4
- зажимные элементы – кубик и наугольники
- установка для охлаждения инструментов
- конвейер(ы) стружки
- фрезерные головки и планшайба

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



www.tosvarnsdorf.eu