



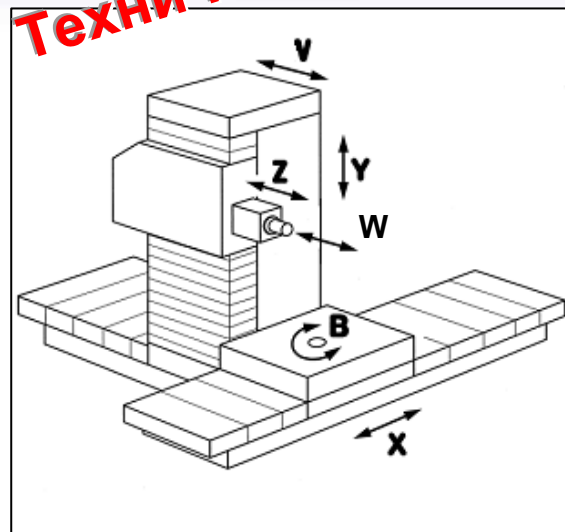
www.tosvarnsdorf.eu

Новые задачи требуют новых решений

## ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ СТАНОК MAXIMA

Эффективная обработка крупных и тяжелых заготовок с нескольких сторон.

**Техническая новинка**



Конструкция станка схожа с конструкциями станков группы WRD, представляет собой крестообразные рабочие столы.

**Оптимальное решение**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

		MAXIMA I	MAXIMA II
Диаметр рабочего шпинделя	мм	130	150
Конусная полость рабочего шпинделя		ISO 50 / ISO 50 BIG+	
Макс. обороты рабочего шпинделя	мин <sup>-1</sup>	3 000 (3 500 - опцион)	2 500 (2 800 - опцион)
Мощность главного двигателя (S1 / S6-60)	кВт	37 / 46	51 / 65
Макс. момент кручения (S1 / S6-60)	Нм	2 535 / 3 152	2 466 / 3 138
Размеры ползуна	мм	450 x 450	
Поперечная перестановка стола X	мм	3 000, 4 000, 5 000, 6 000	
Вертикальная перестановка шпиндельной головки Y	мм	2 000 - 4 500	
Продольная перестановка станины V	мм	1 500, 2 000, 2 500	
Выдвиг ползуна Z	мм	1 000	
Выдвиг рабочего шпинделя W	мм	700	800
Диапазон рабочих подач	мм.мин <sup>-1</sup>	1 - 8 000	
Ускоренная подача - X, Y, Z, V	мм.мин <sup>-1</sup>	16 000	
Ускоренная подача - W	мм.мин <sup>-1</sup>	12 000	
Размеры зажимной поверхности рабочего стола	мм	1 600 x 1 600, 1 600 x 2 000, 1 800 x 2 200	
Макс. вес обрабатываемой детали	кг	30 000	

# MAXIMA

## СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ



### ОХЛАЖДЕНИЯ ИНСТРУМЕНТОВ



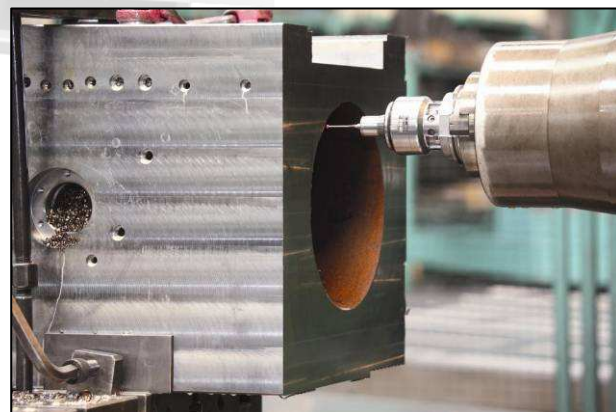
### ЗАЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Обработывающий станок MAXIMA закрытый фрезерно-расточный станок состоит из неподвижной станины в „Т“ образной форме с поперечно переставным вращающимся столом или с палетой и продольно передвижной стойкой. Машина задумана как компактное целое, в которое также встраивается стружечное хозяйство, электрошкаф и циркуляция охлаждающей жидкости.

### ТЕХНОЛОГИИ:



**ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ИНФОРМАЦИЮ  
МОЖНО НАЙТИ НА НАШИХ  
НОВЫХ ВЕБ-СТРАНИЦАХ**  
[www.tosvarnsdorf.eu](http://www.tosvarnsdorf.eu)

