

HUI 50

www.tosvarnsdorf.eu

Новые задачи требуют новых решений.

Специальные принадлежности

ГОЛОВКА ФРЕЗЕРНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ АВТОМАТИЧЕСКИ ИНДЕКСИРОВАННАЯ

Головка служит к обработке поверхностей ориентированных как в основных направлениях так и к общей ортогональной системе координат станка.

КРЕПЛЕНИЕ ГОЛОВКИ К СТАНОК

Крепление головки к шпинделю станка WHN(Q)13CNC, WHN130 (Q, MC) и MAXIMA проводится полуавтоматическая или автоматически.

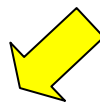
Крепление головки к шпинделю станка проводится автоматически.

Станки необходимо обеспечить приспособлением для автоматического крепления/снятия головки на станок – системой PICK-UP

На станках серии **TOStec** головка используется как постоянно насаженная (встроенная) в шпиндельную головку станка.



Головка состоит из 3-х компактно соединённых основных частей с возможностью их взаимного вращения для достижения требуемой общей позиции рабочего шпинделя головки.

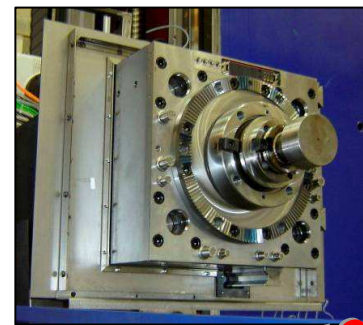


СТОЙКА ОСОБЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ

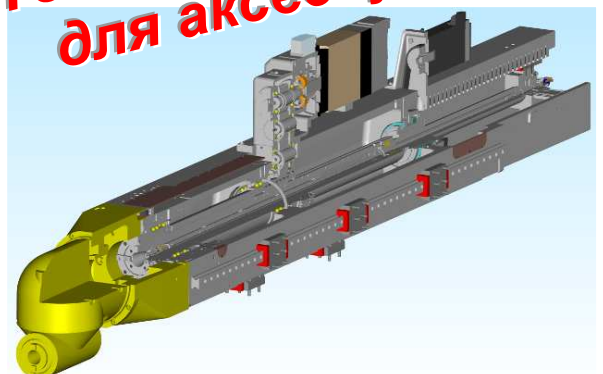


Стойка особых принадлежностей служит для откладывания особых технологических принадлежностей, предназначенных для автоматической смены системой PICK-UP.

Вариант исполнения станка (количество установочных гнезд, защитный экран и т. д.) необходимо предварительно согласовать с заводом-изготовителем.



Точки подключения для аксессуаров



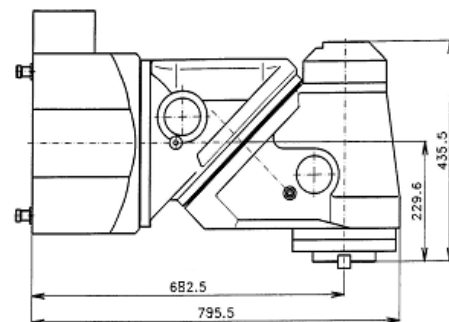
HUI 50

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

HUI 50		
Диаметр рабочего шпинделя в торце	мм	128,57 h5
Коническая полость шпинделя		ISO 50
Макс. обороты шпинделя	мин ⁻¹	3 000
Макс. допуст. перен. мощность	кВт	32*
Макс. крутящий момент шпинделя	Нм	1 000
Основной инкремент позиции поворота в обоих плоскостях разъёма	град	2,5
Размер мех. передачи привода шпинделя		1:1
Диапазон поворота частей головки	град	2 x 360
Расстояние от оси шпинделя в перпен.позиции до торца шп. бабки станка	мм	682,5
Общий вес головки	кг	440

* максимально переносимая мощность соответствует мощности основного мотора.

СХЕМА



СМЕНА ИНСТРУМЕНТА

Фрезерная головка имеет возможность осуществлять смену инструмента как в автоматическом цикле, так и вручную с помощью кнопок управления размещенных на отдельном пульте управления.

ОХЛАЖДЕНИЕ ИНСТРУМЕНТОВ

Фрезерная головка приспособлена для использования охлаждающей жидкости под давлением по оси рабочего шпинделя а так же и внешней подачи.

СМАЗКА

Смазка укладки рабочего шпинделя головки и укладки отдельных частей его привода и других механизмов произведена как постоянная масляная.

ТЕХНОЛОГИИ



**ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ИНФОРМАЦИЮ
МОЖНО НАЙТИ НА НАШИХ
НОВЫХ ВЕБ-СТРАНИЦАХ
www.tosvarnsdorf.eu**



www.tosvarnsdorf.eu